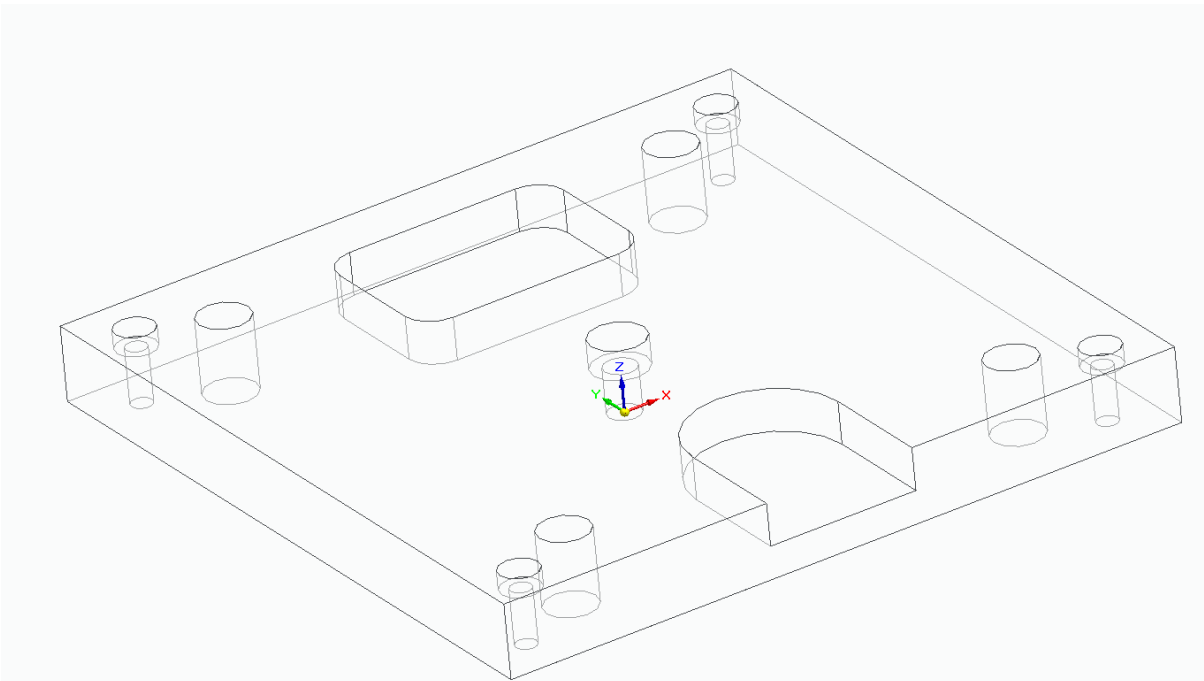
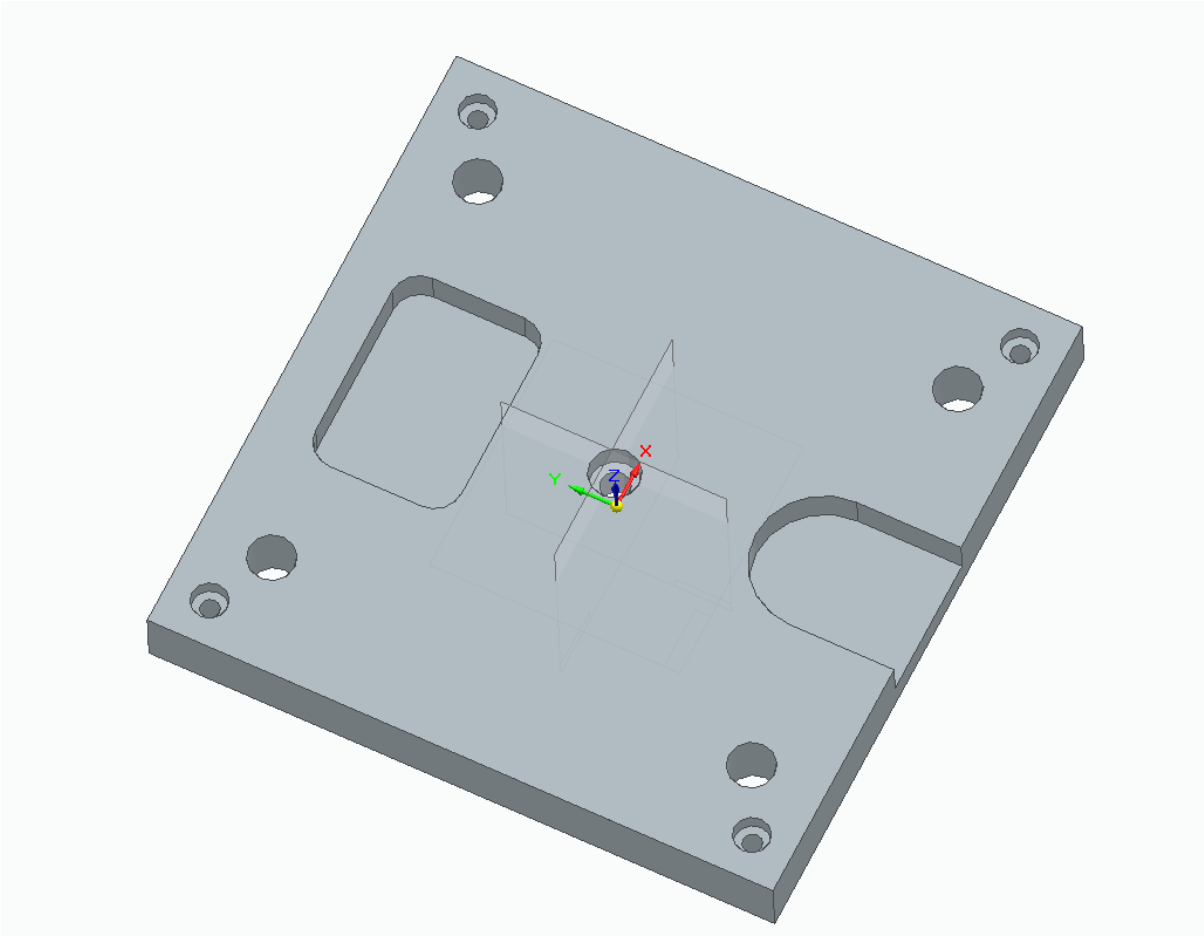
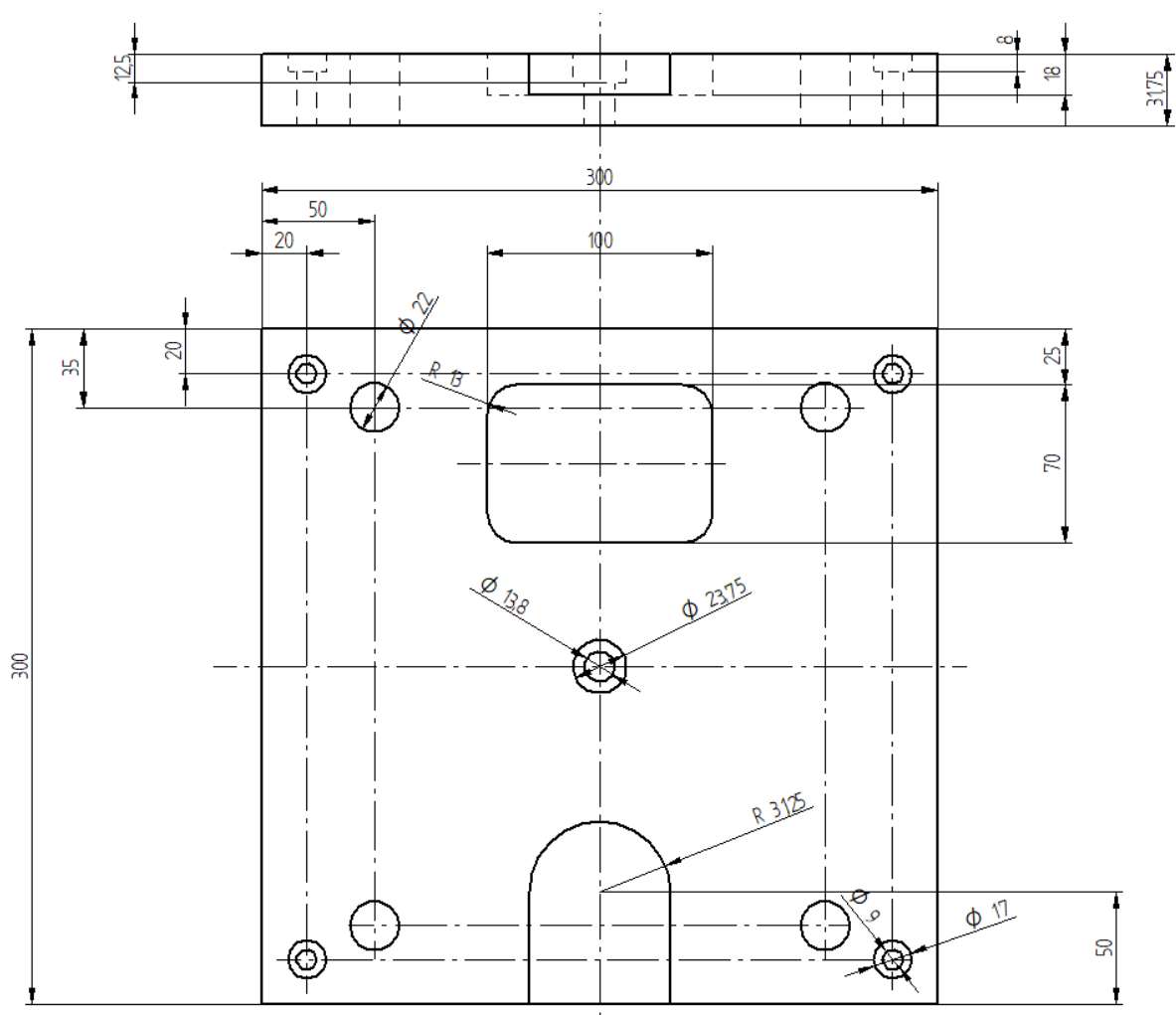
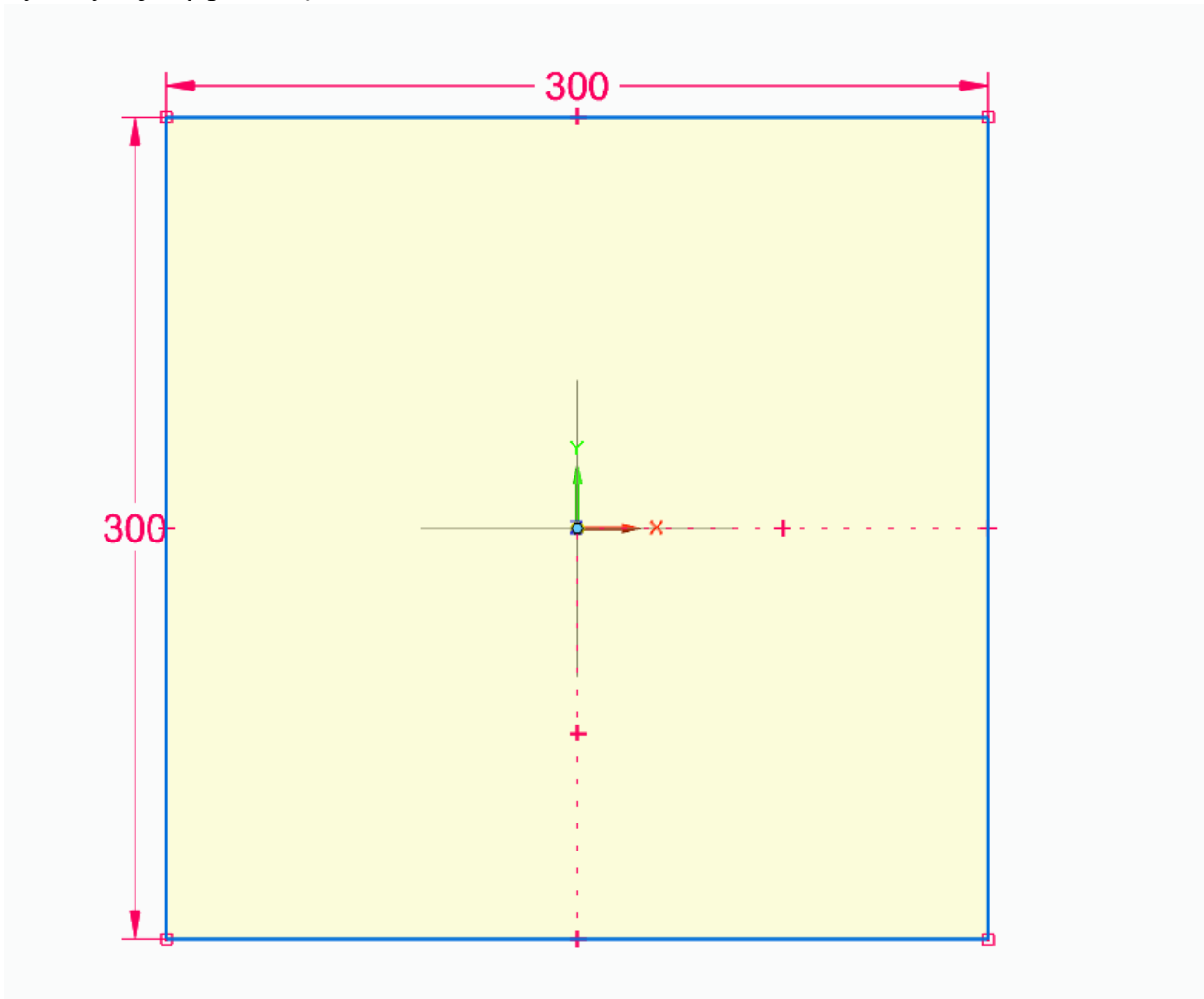


W module **Cześć** wykonaj płytę jako formę wtryskową jak poniżej

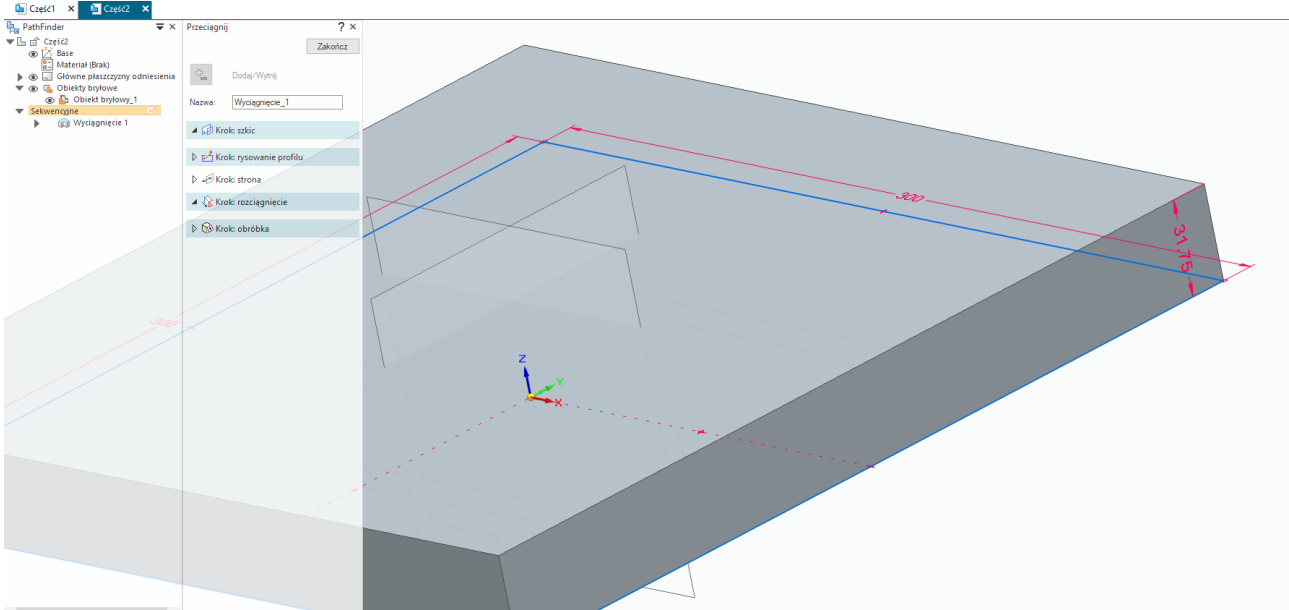




rozpoczniemy od wyciągnięcia z płaszczyzny xy szkicem jak poniżej wykorzystujemy prostokąt ze środka



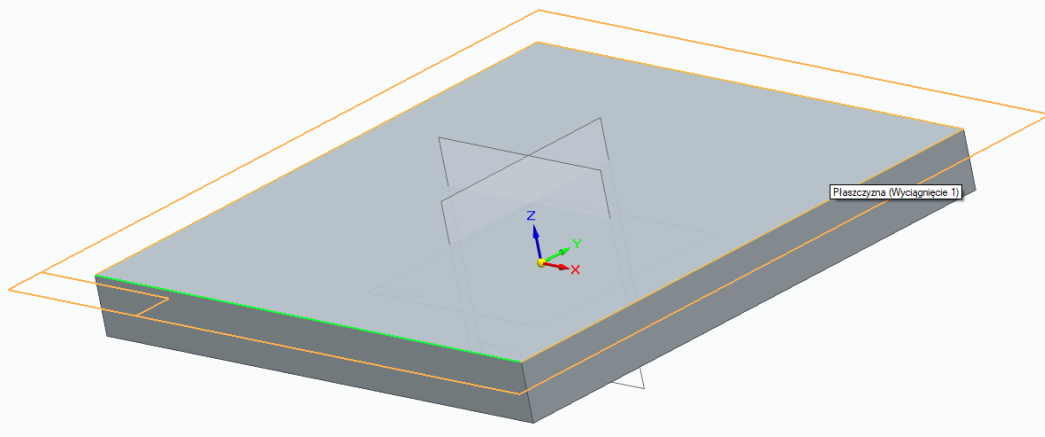
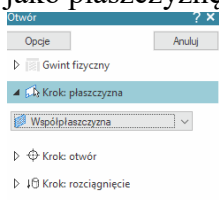
w jednym kierunku na wartość 31,75mm



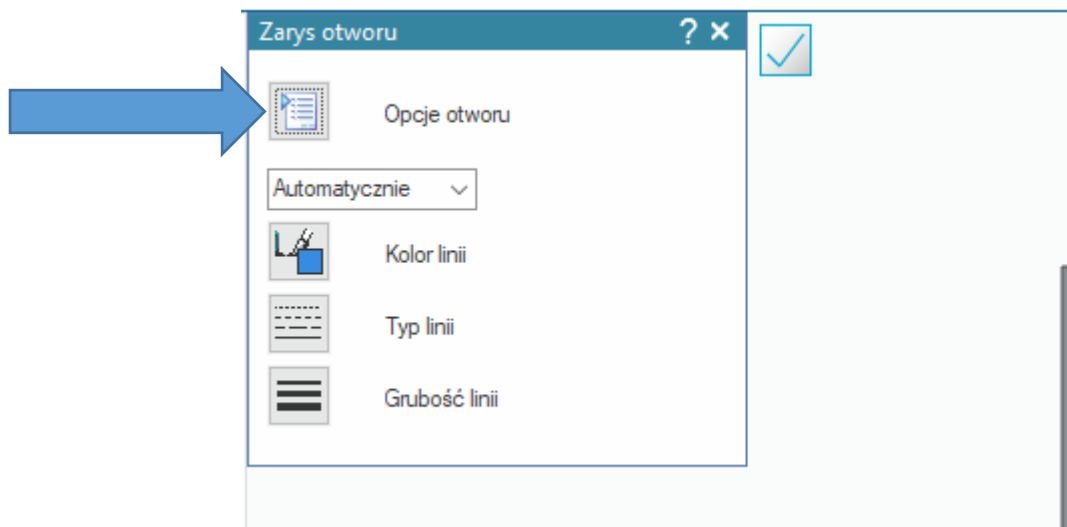
w płycie znajdują się 4 pogłębione otwory, wykonamy jeden, pozostałe utworzymy korzystając z operacji **Szyk**, w module 3D szyk powiela elementy bryłowe wybieramy zatem operację **Otwór**



jako płaszczyznę wskazujemy górne lico płyty



za pomocą narzędzia **Zarys otworu** zdefiniujemy **Opcje otworu**



definiujemy parametry naszego otworu jak poniżej

Opcje otworu

Norma: ISO Metric
Podtyp: Łeb gniazdowy, 4762
Rozmiar: M8
Dokładność: Zgrubnie

Zapisane ustawienia:
Zapisz Usuń

Rozciągnięcie otworu:
Głębokość otworu: 50,80 mm
Kąt na w kształt V: 0,00°

17,00 mm
8,00 mm
9 mm

Gwinty

Gwint: M9
Podtyp: Gwint standardowy

Średnica gwintownika: (D) 7,8 mm
Mniejsza śred. wewn.: (D) 7,647 mm
Średnica nominalna: (D=D1) 9 mm

Rozciągnięcie gwintu:
Na głębokość otworu
Rozciągnięcie skończ.: 2,00 mm
Skok: 1,25 mm

To ustawienie steruje średnicą walca w modelu reprezentującego otwór gwintowany.

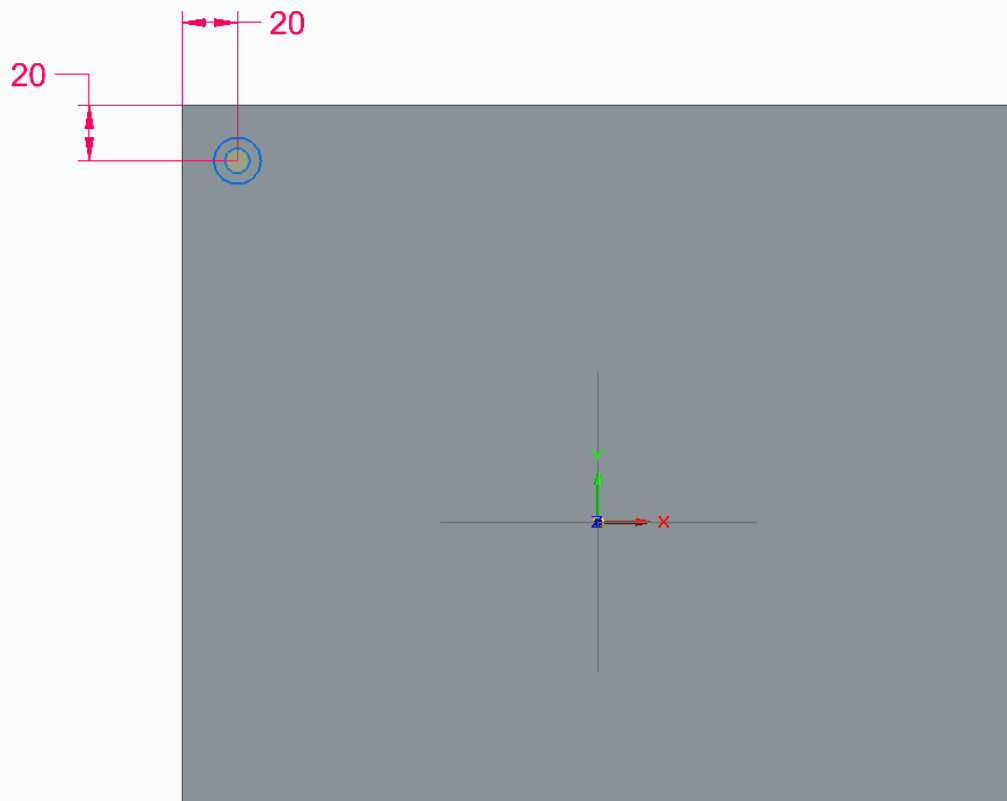
Fazy

Faza początkowa Faza szyjki Faza końcowa

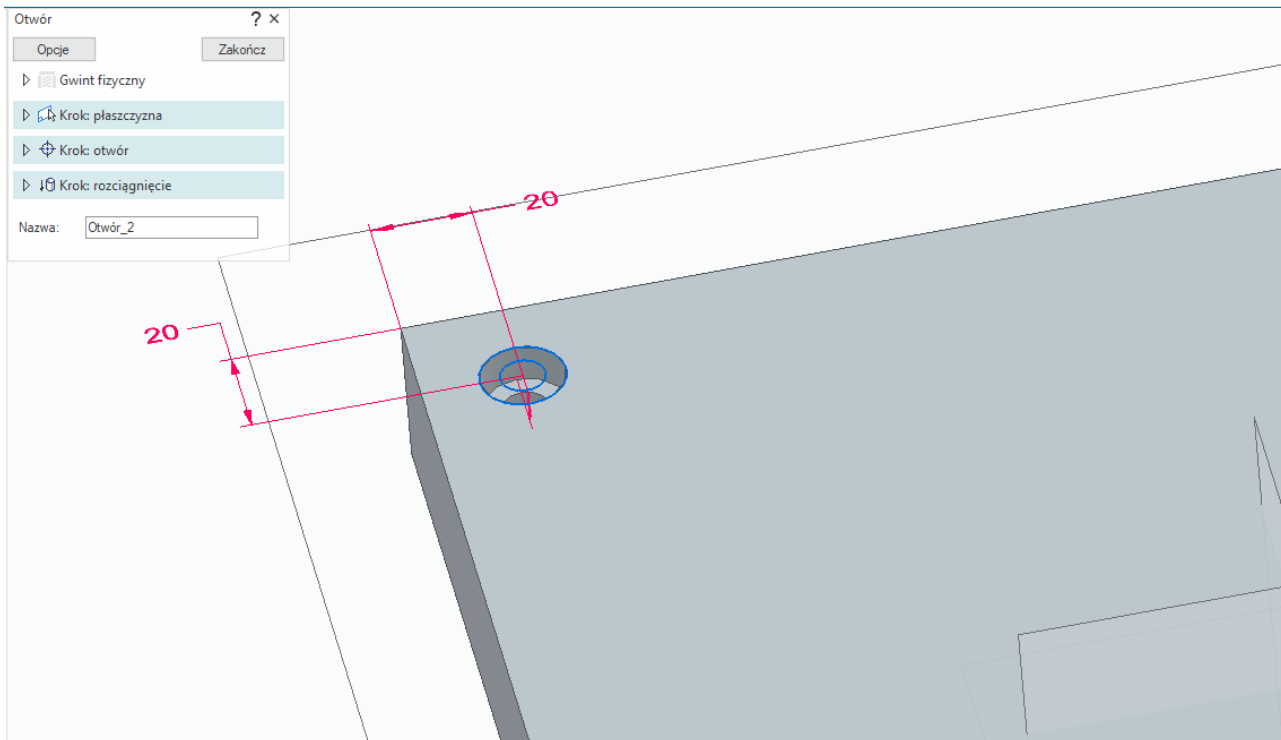
Odsunięcie: 0,60 mm 0,00 mm 0,60 mm
Kąt: 45,00° 0,00° 45,00°

OK Zapisz jako domyślne Anuluj Pomoc

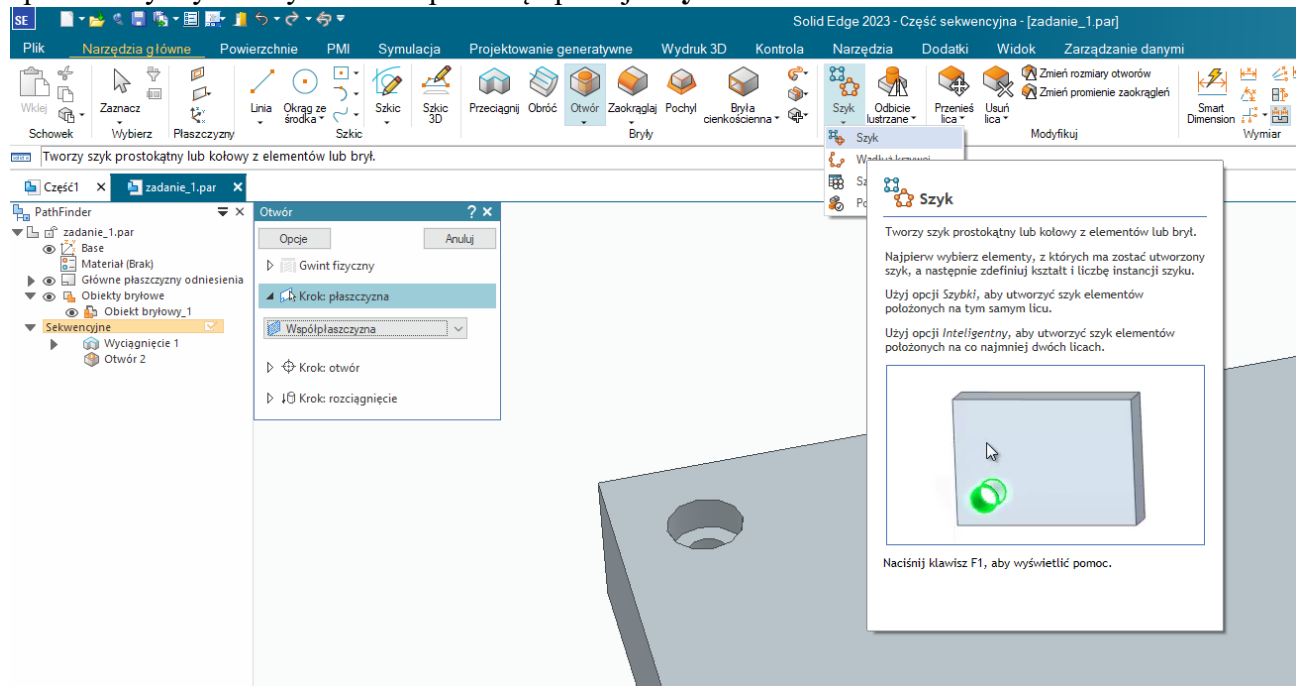
następnie umieszczamy tak zdefiniowany otwór na płycie w dowolnym miejscu i wymiarujemy jego położenie jak poniżej



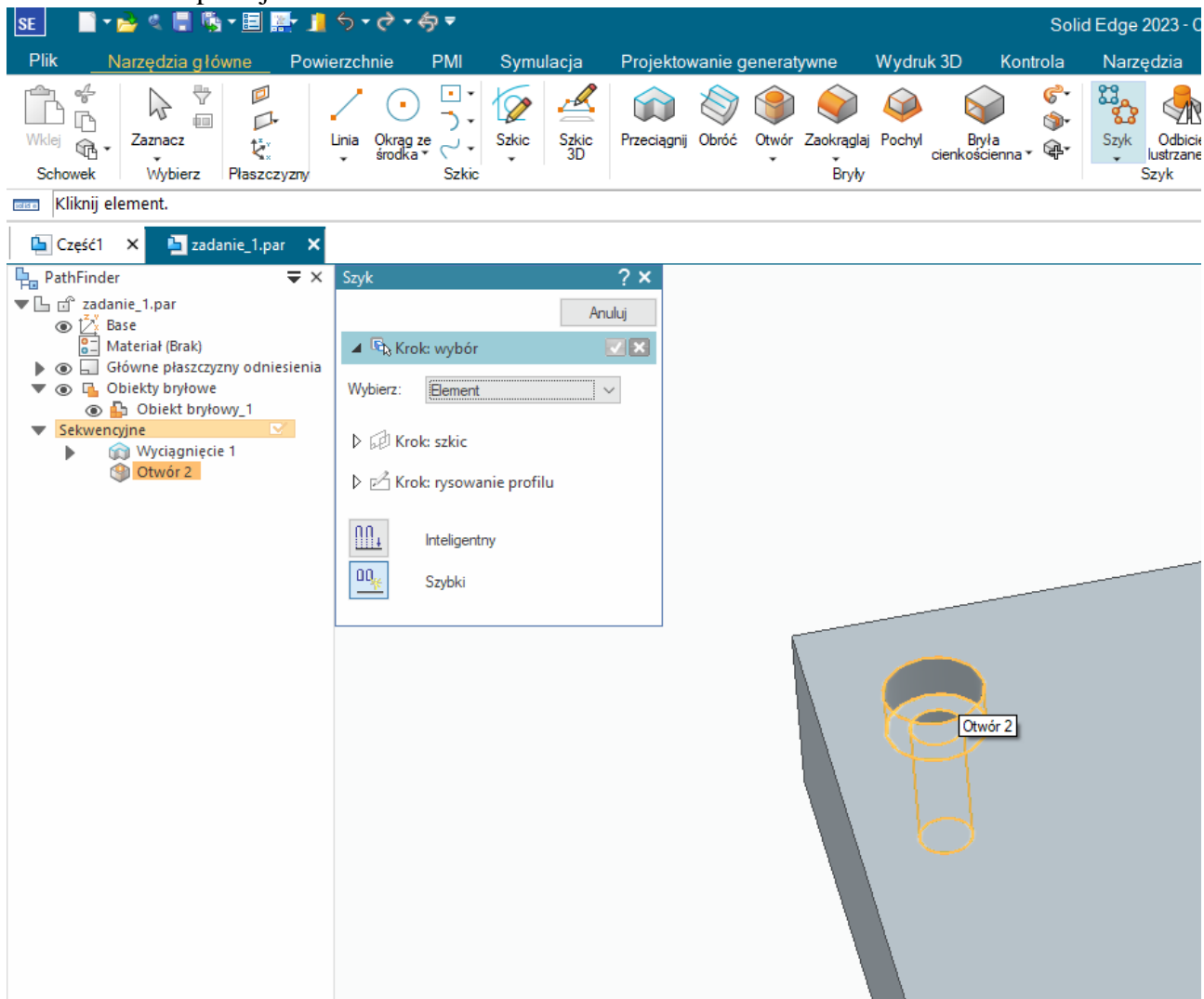
zamykamy szkic



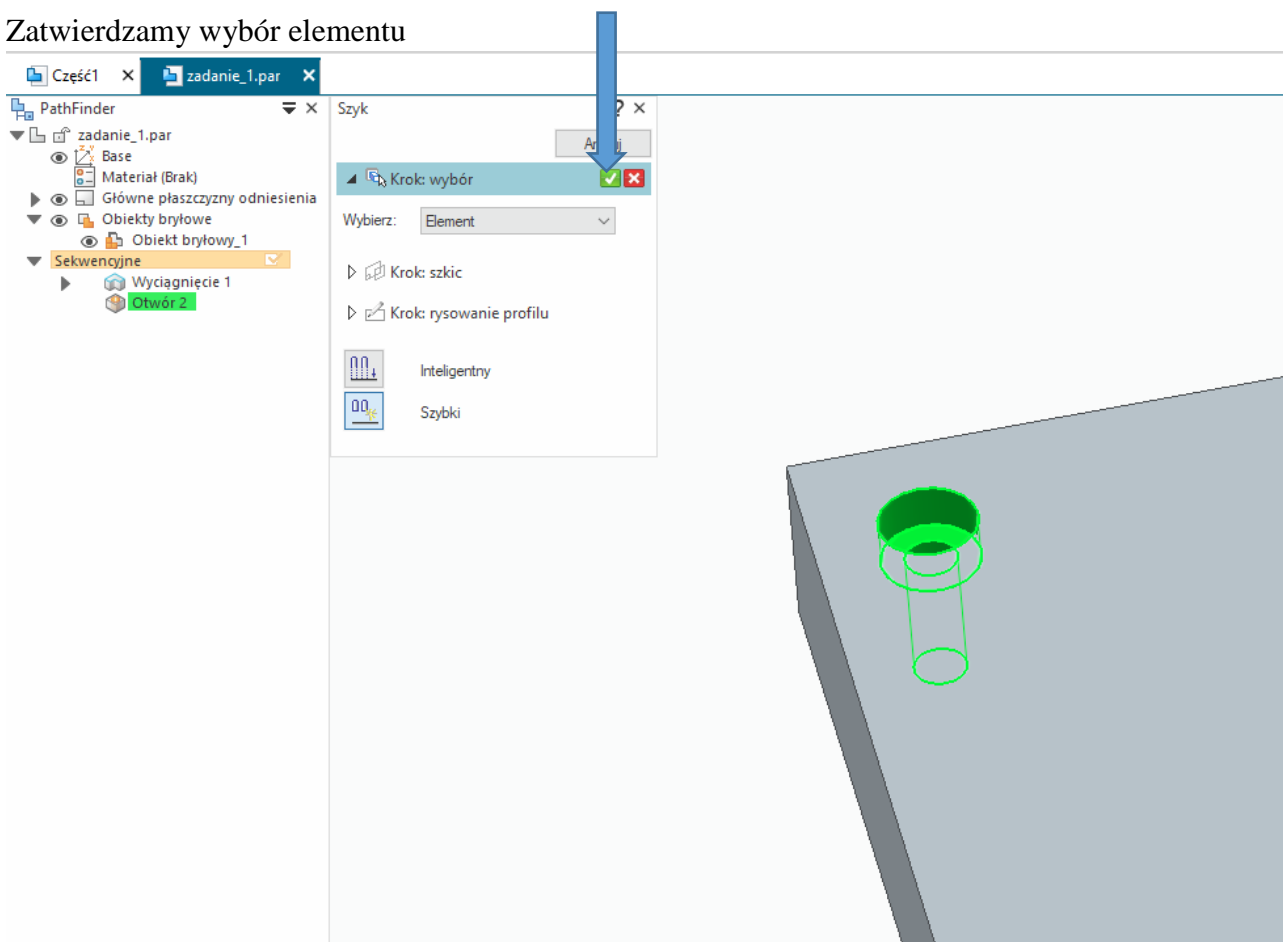
następnie powielimy wykonany otwór za pomocą operacji Szyk



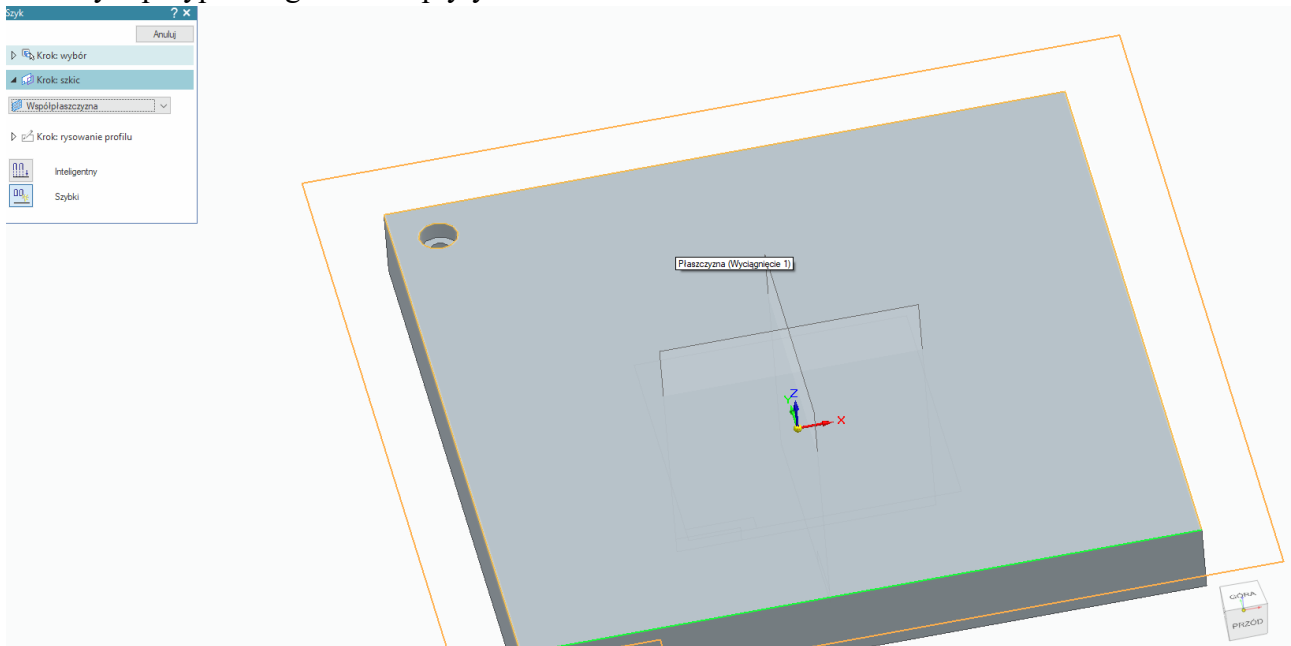
w pierwszym kroku musimy wskazać jaką operację chcemy powielić można ją wskazać na płycie lub w drzewie operacji



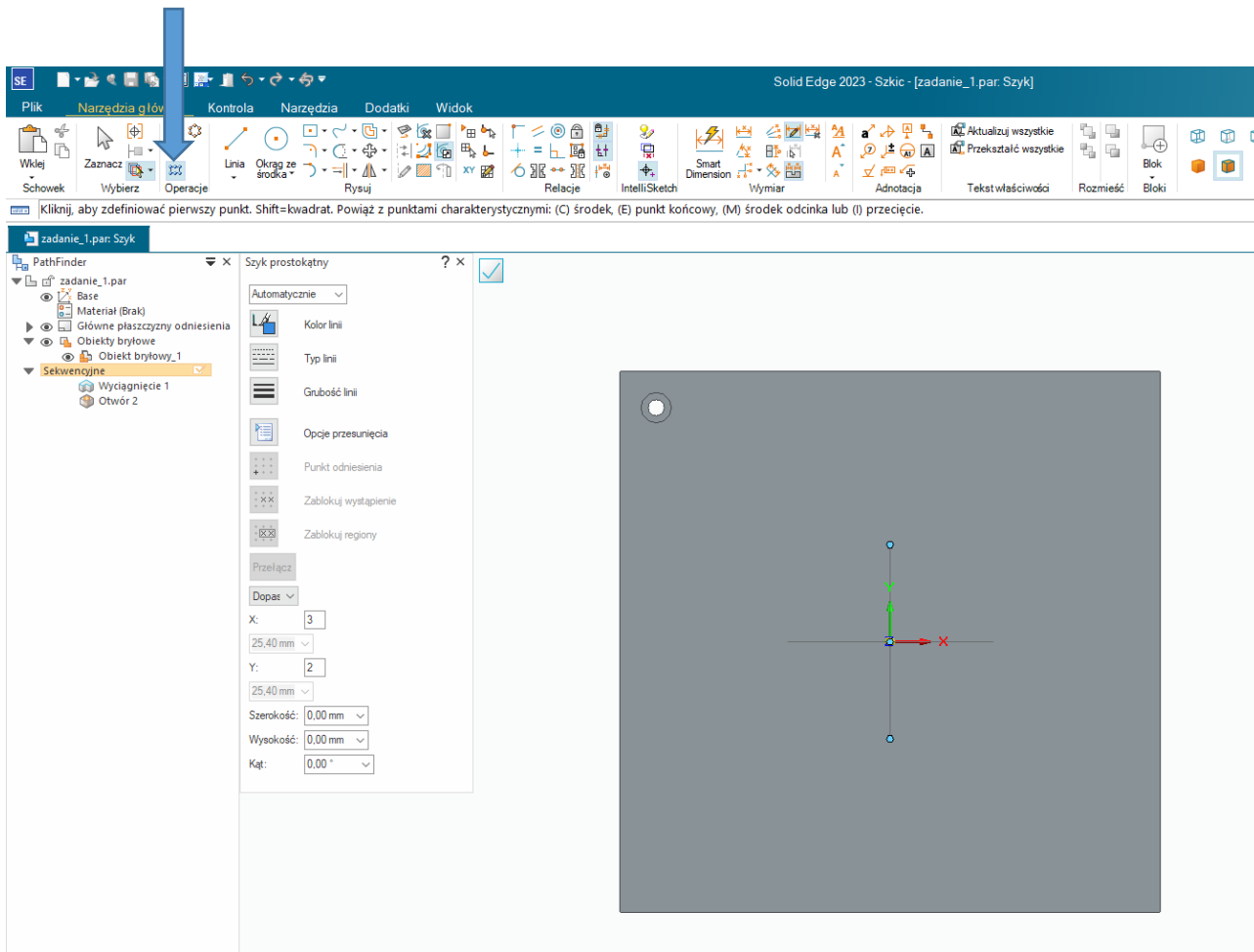
Zatwierdzamy wybór elementu



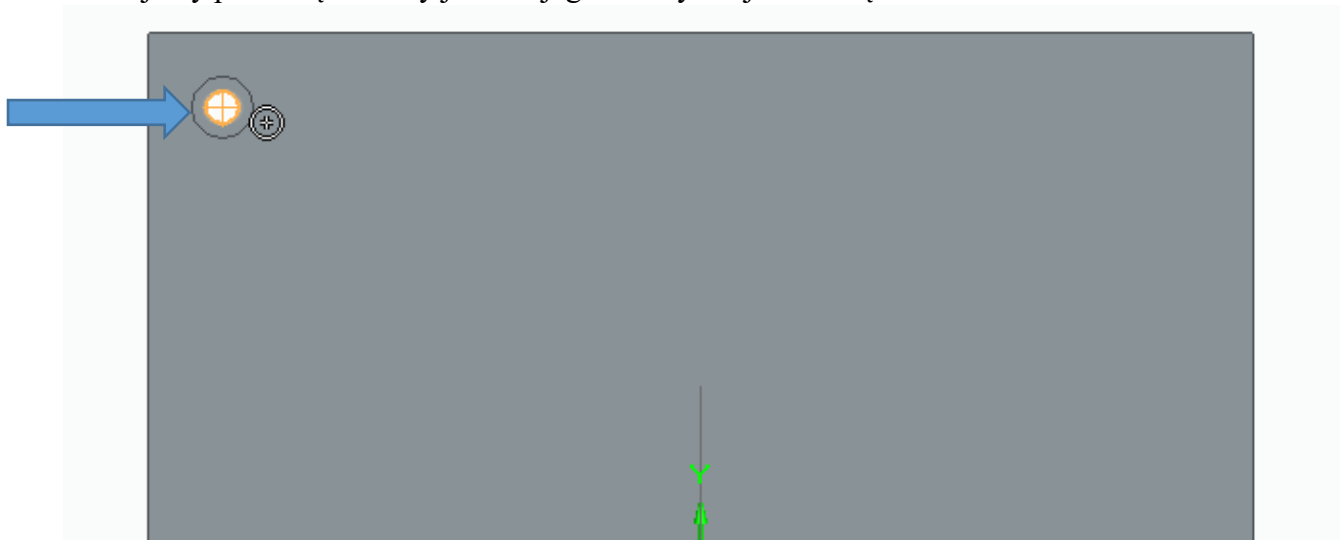
wskazujemy płaszczyznę na której szyk ma być wykonany
w naszym przypadku górne lico płyty



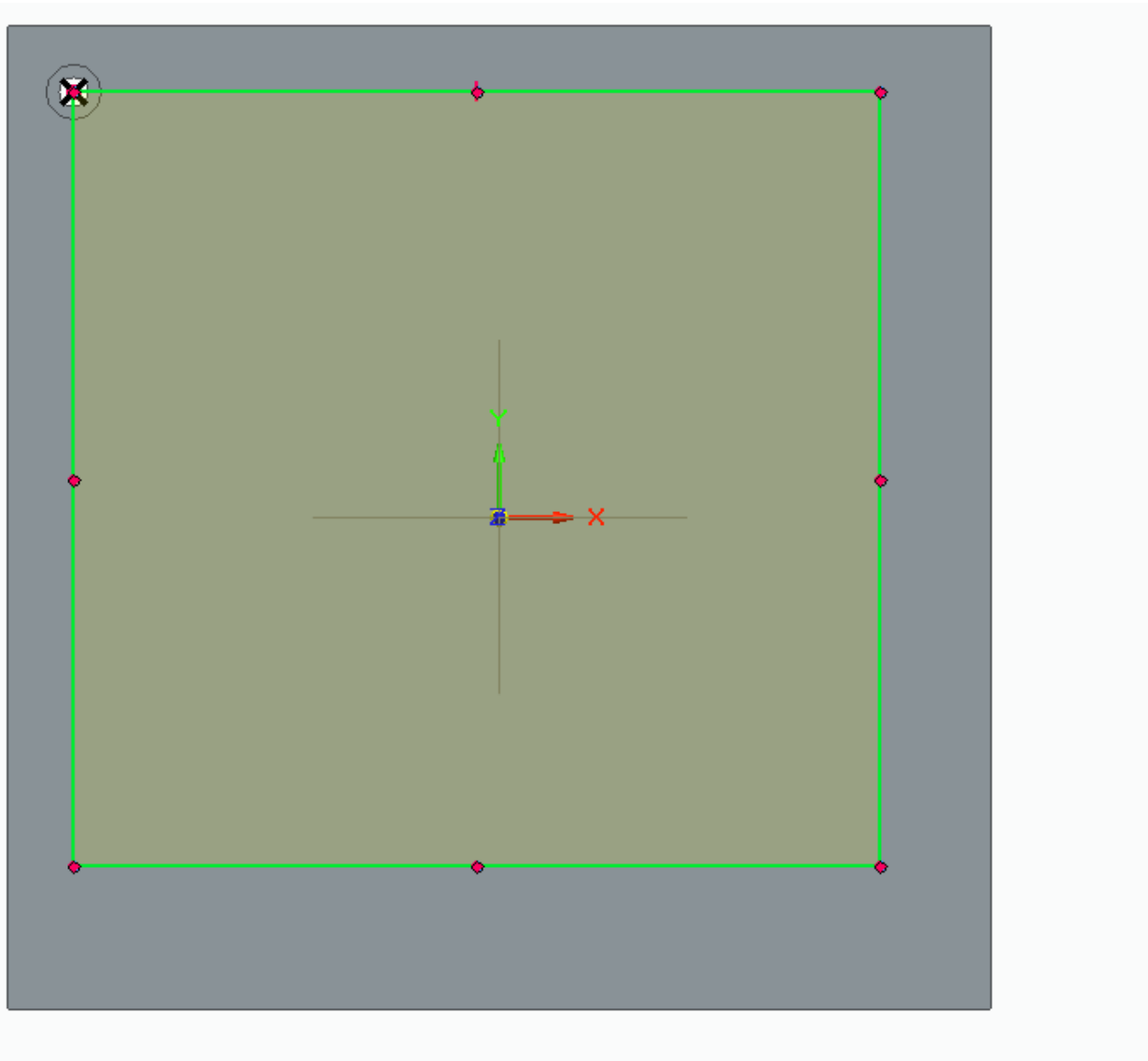
wyberamy rodzaj wzoru w naszym przypadku prostokątny



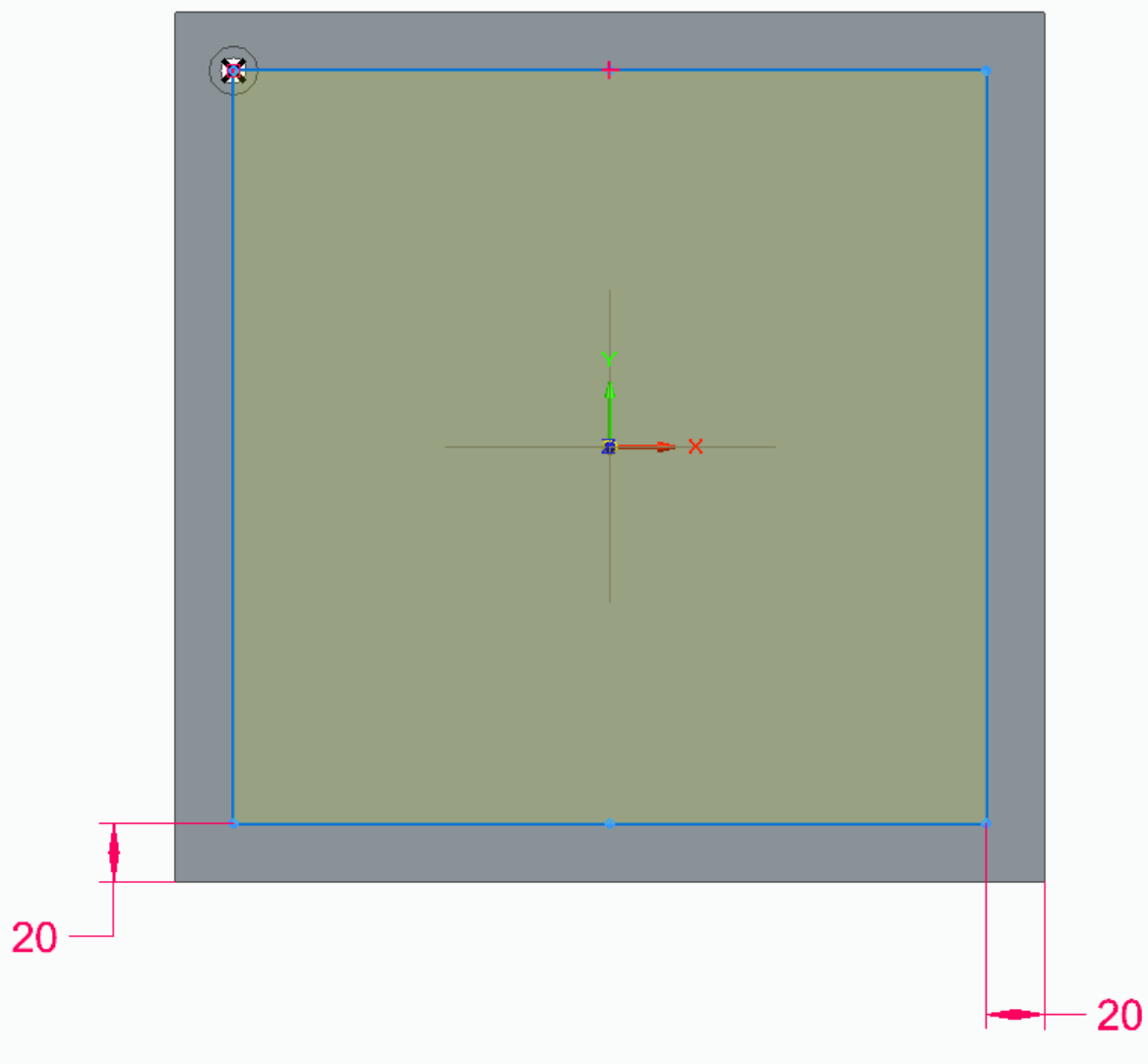
szkicujemy prostokąt tak aby jeden z jego naroży znajdował się w środku otworu



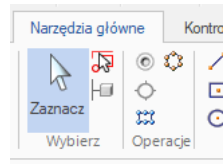
Szkicujemy dowolny prostokąt



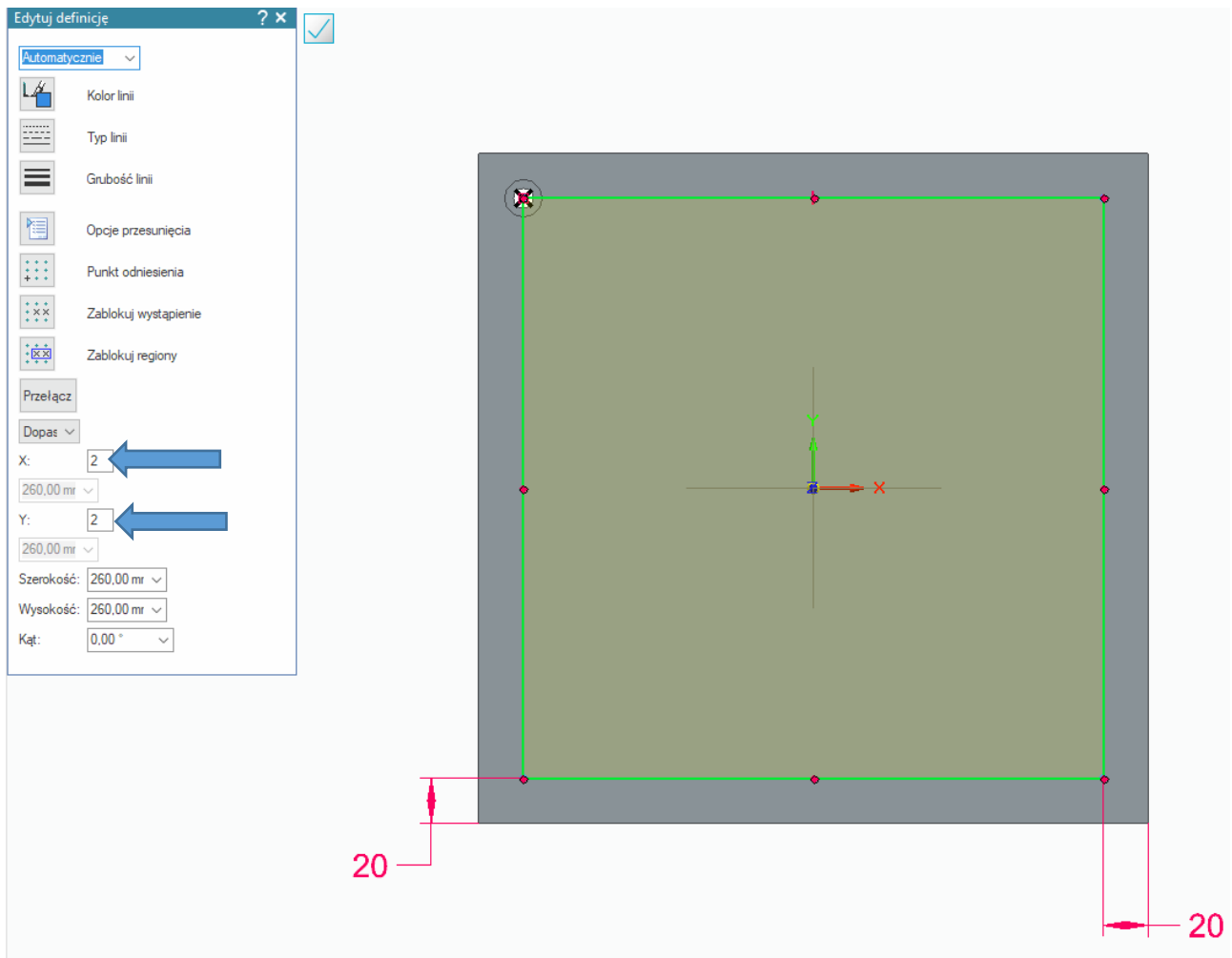
wymiarujemy prostokąt



Narzędziem zaznaczania



Klikamy LKM na prostokąt oraz ustalamy ilość elementów na osi X oraz Y i zamykamy szkic



i kończymy operację

Styk ? X

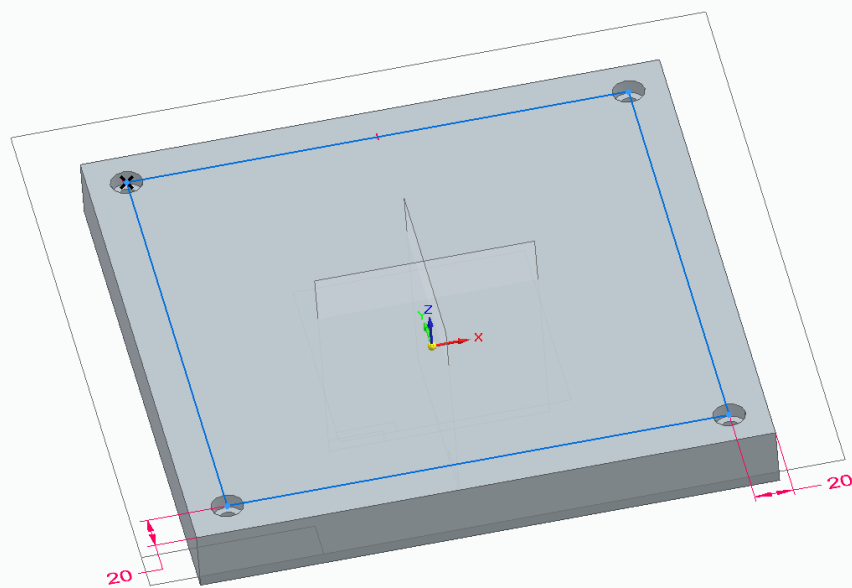
Zakończ

- ▷ Krok: wybór
- ▷ Krok: szkic
- ▷ Krok: rysowanie profilu

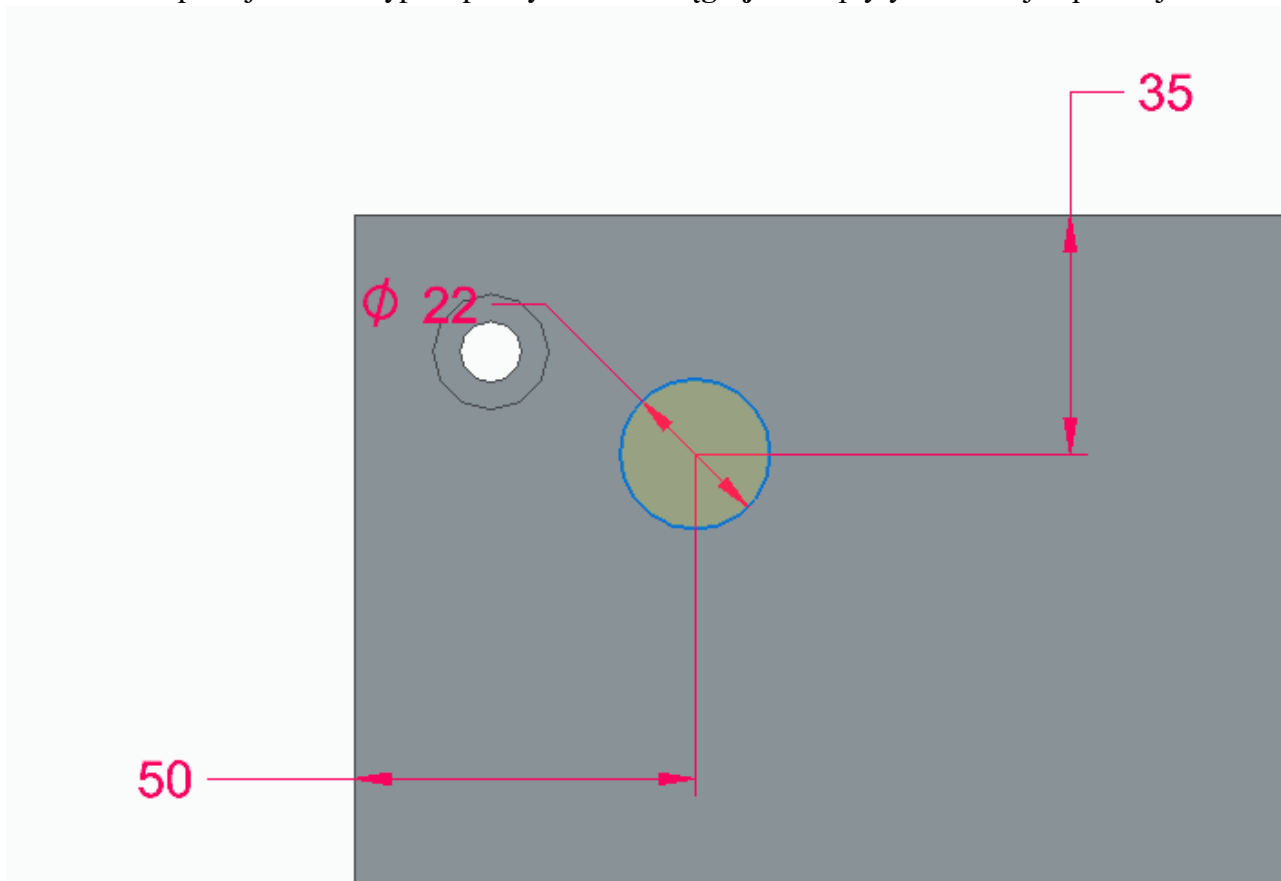
Inteligentny

Szybki

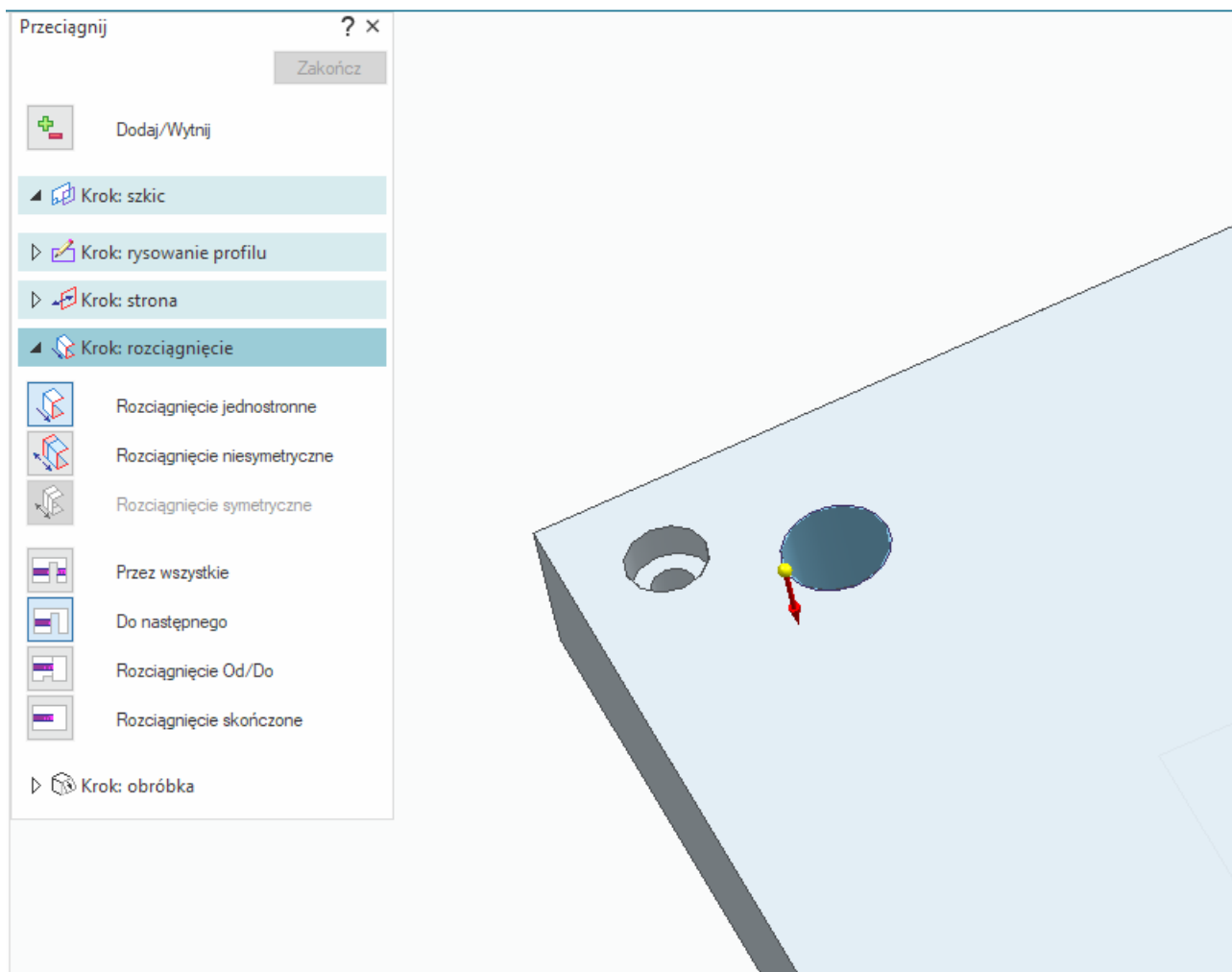
Nazwa:



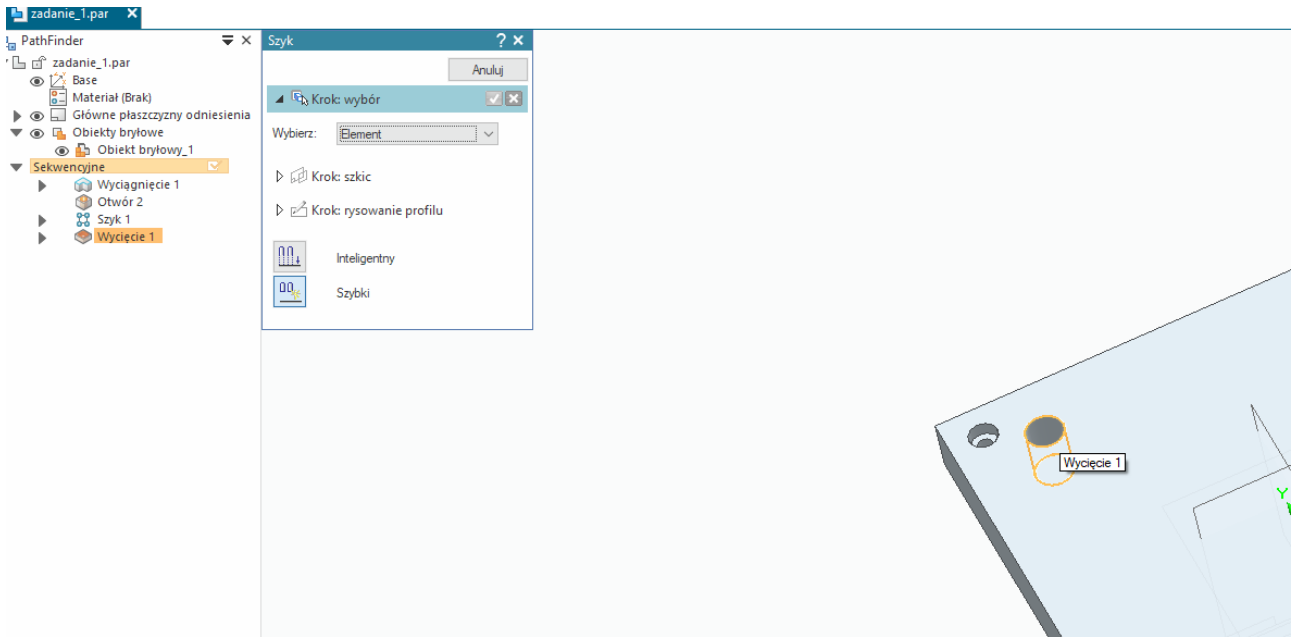
Analogicznie wykonamy następne 4 otwory tzn. Utworzmy 1, a kolejne powielimy operacją szyk zatem: albo operacja **Otwór** typem prosty lub **Przeciagnij** z lica płyty szkicem jak poniżej



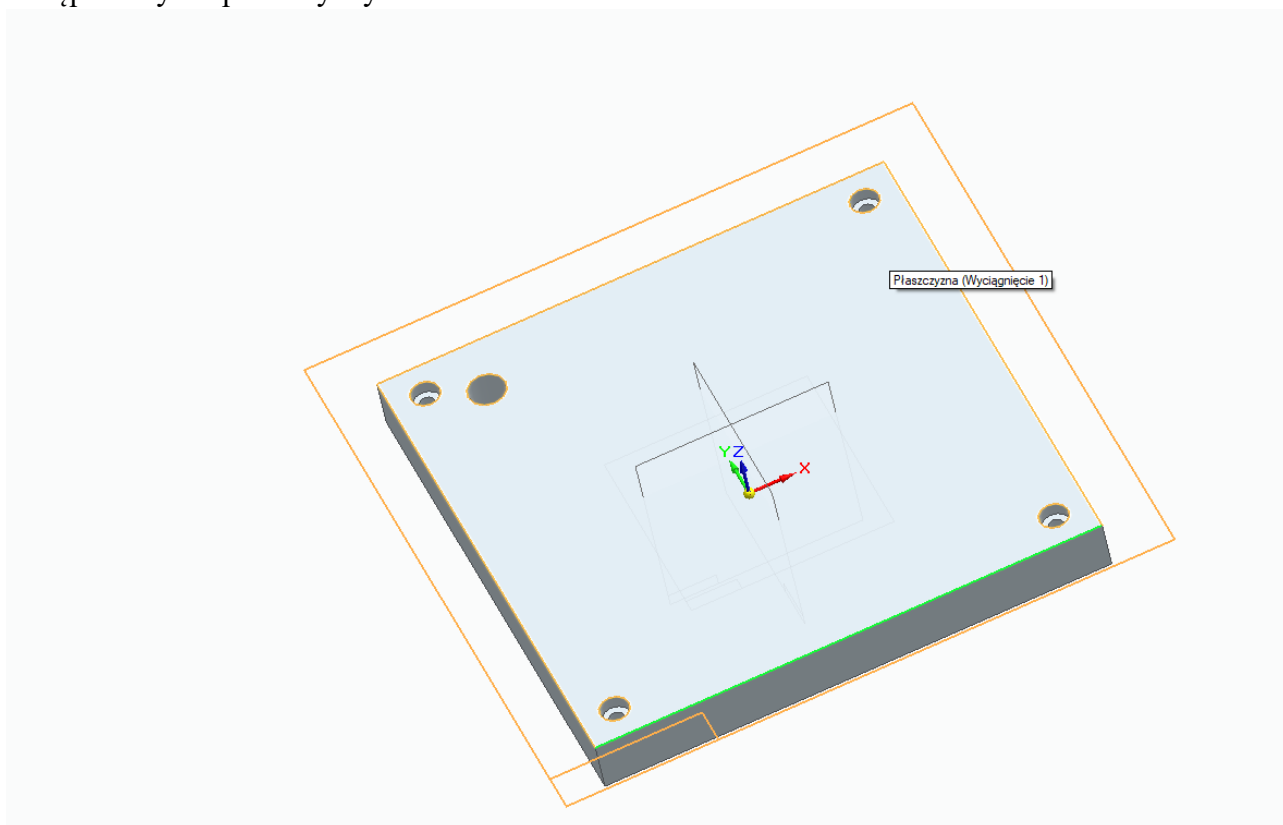
opcja do następnego i wskazujemy kierunek w dół płyty



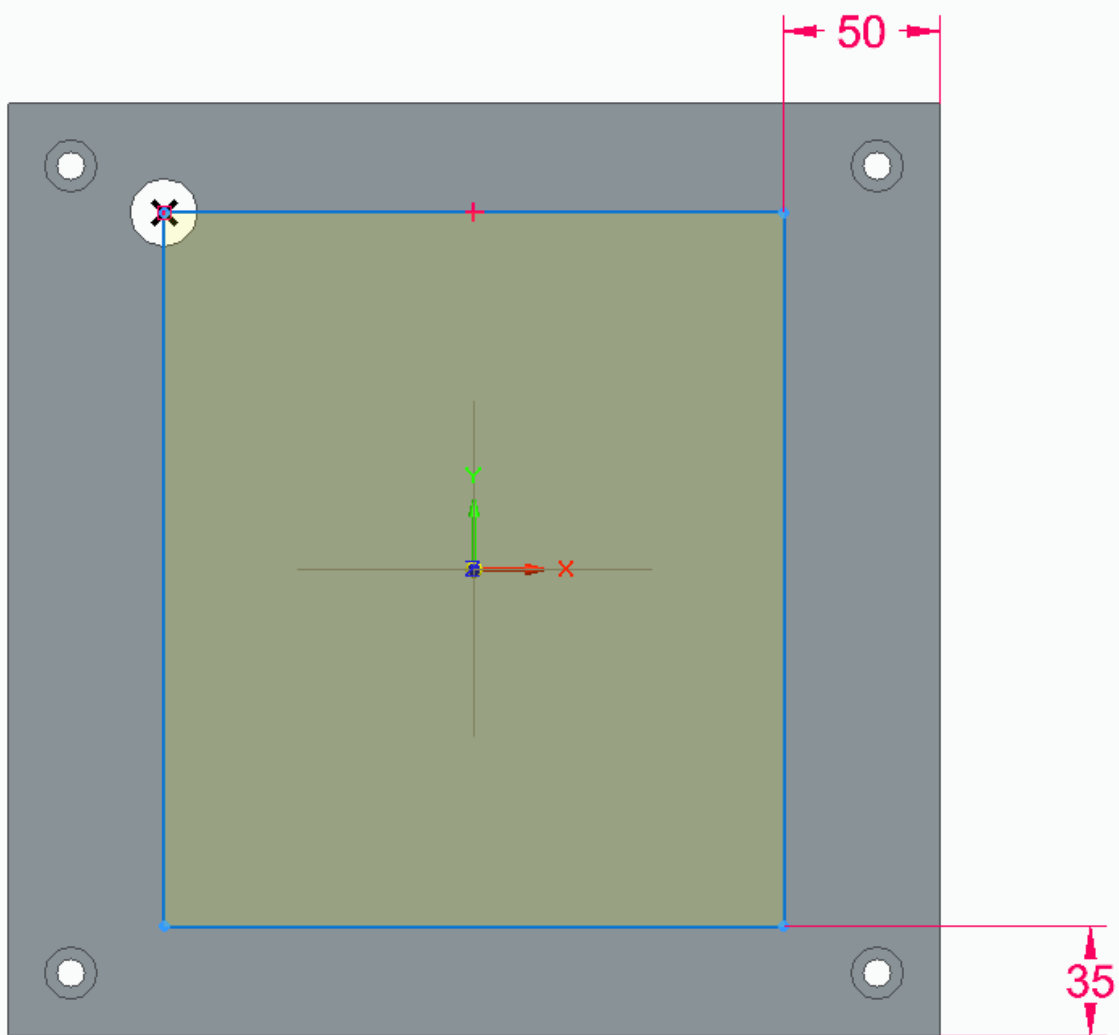
następnie **Szyk** i wskażemy utworzony otwór i zatwierdzamy



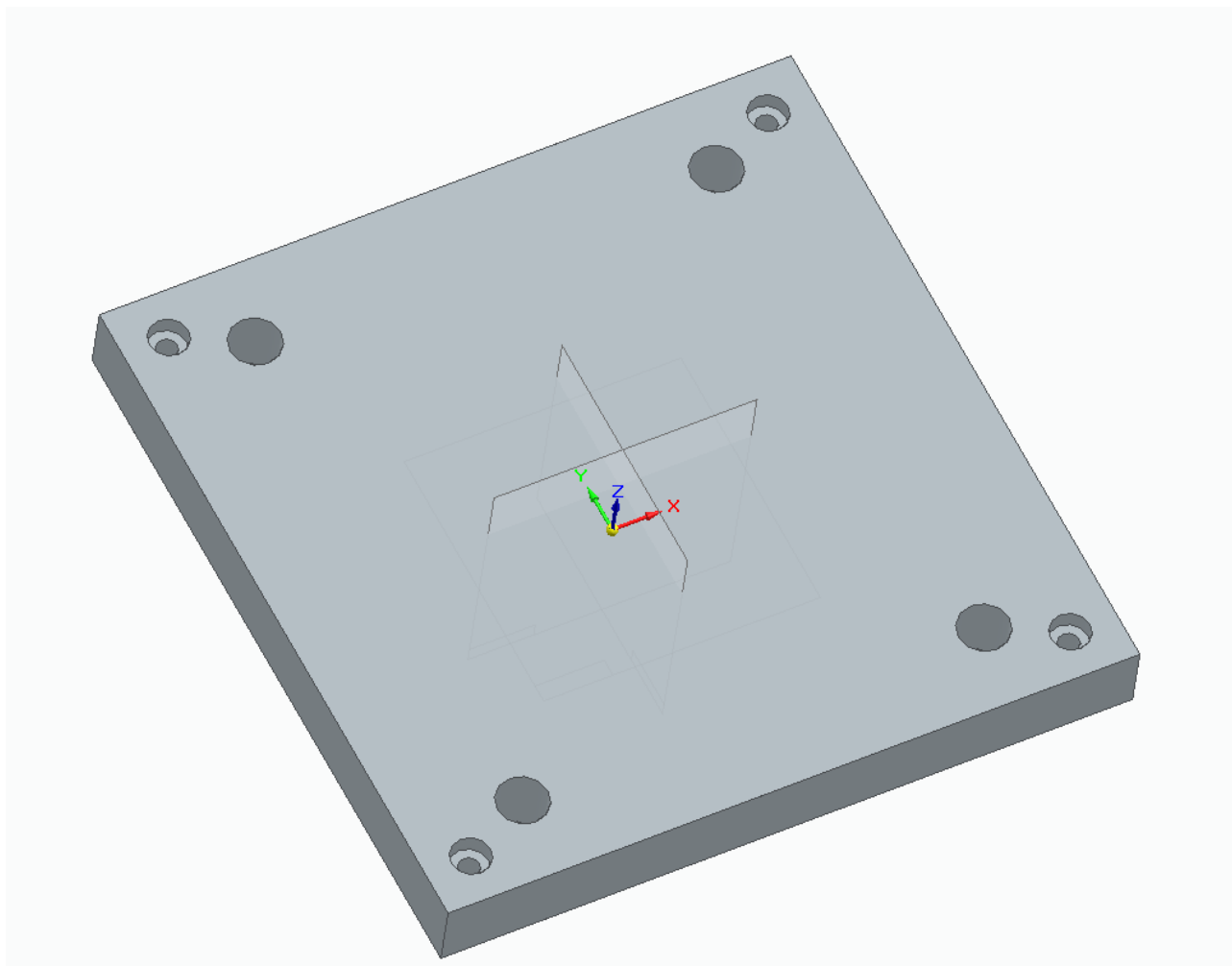
następnie wybór płaszczyzny



oraz wzór szyku wraz z parametrami i wymiarami jak poniżej



zamykamy szkic i kończymy operację



płyta posiada jeszcze jeden otwór pogłębiany, zatem operacja **Otwór**, wskazujemy górne lico płyty i definiujemy parametry otworu jak poniżej

Opcje otworu

Norma: ISO Metric
Podtyp: Łeb gniazdowy, 4762
Rozmiar: M8
Dokładność: Zgrubnie

Zapisane ustawienia:
Zapisz Usuń

Rozciągnięcie otworu:
Głębokość otworu: 50,80 mm
Kąt dna w kształt V: 0,00°

23,75 mm
12,50 mm
13,8 mm

Gwinty

Gwint: M,25
Podtyp: Gwint standardowy

Średnica gwintownika: (D) 0,2 mm
 Mniejsza śred. wewn.: (D) 0,169 mm
 Średnica nominalna: (D=D1) 0,25 mm

Rozciągnięcie gwintu:
 Na głębokość otworu
 Rozciągnięcie skończ.: 2,00 mm
Skok: 0,075 mm

To ustawienie steruje średnicą walca w modelu reprezentującego otwór gwintowany.

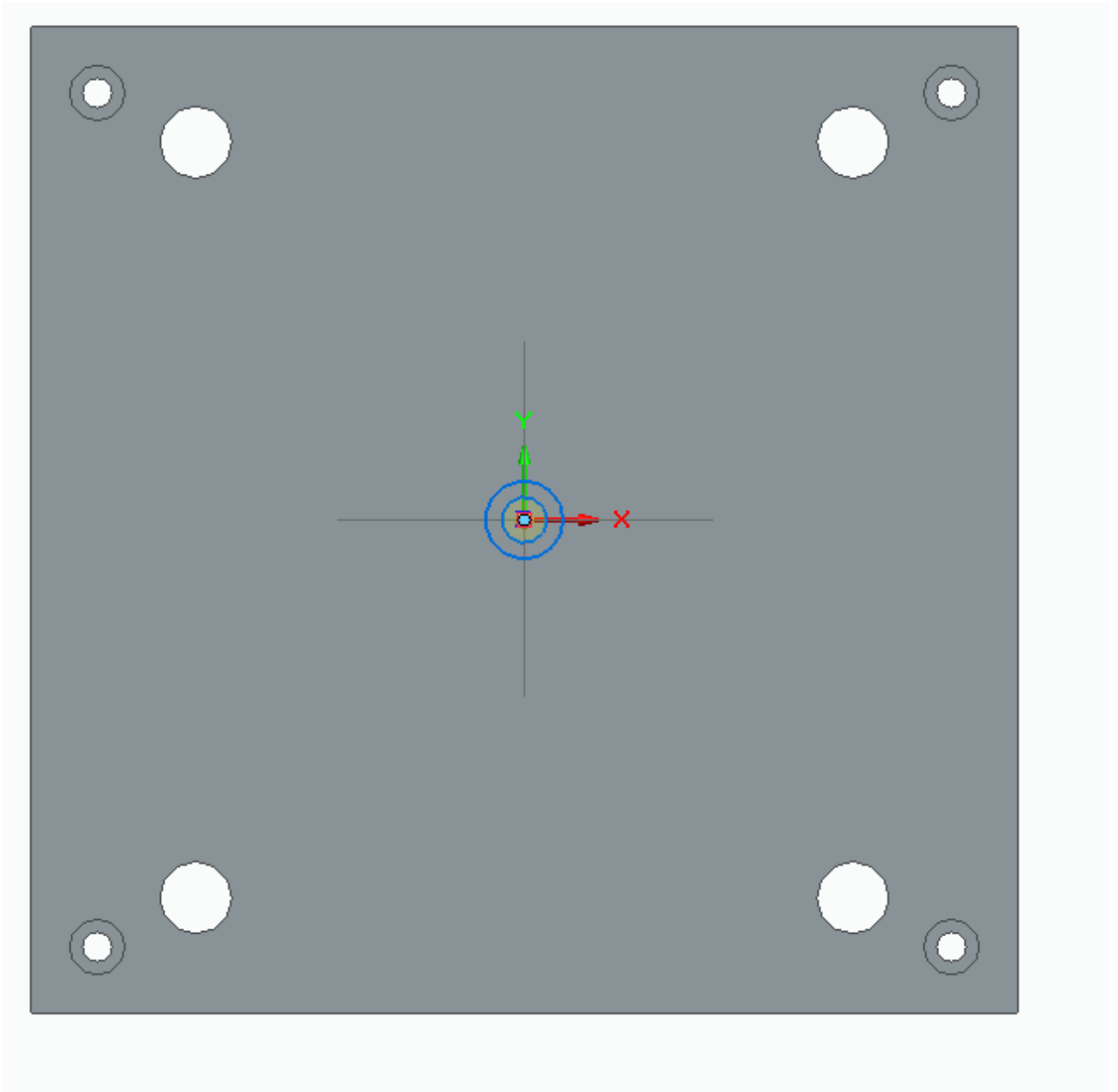
Fazy

Faza początkowa
 Faza szyjki
 Faza końcowa

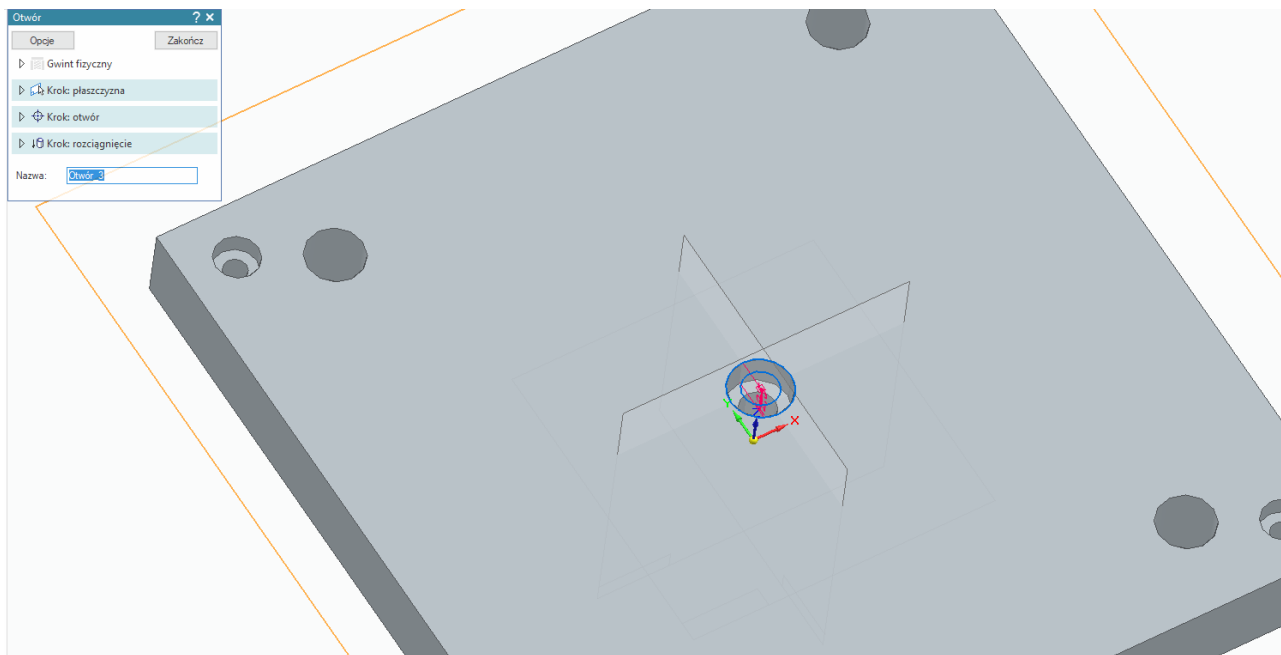
Odsunięcie: 0,60 mm 0,00 mm 0,60 mm
Kąt: 45,00° 0,00° 45,00°

OK Zapisz jako domyślne Anuluj Pomoc

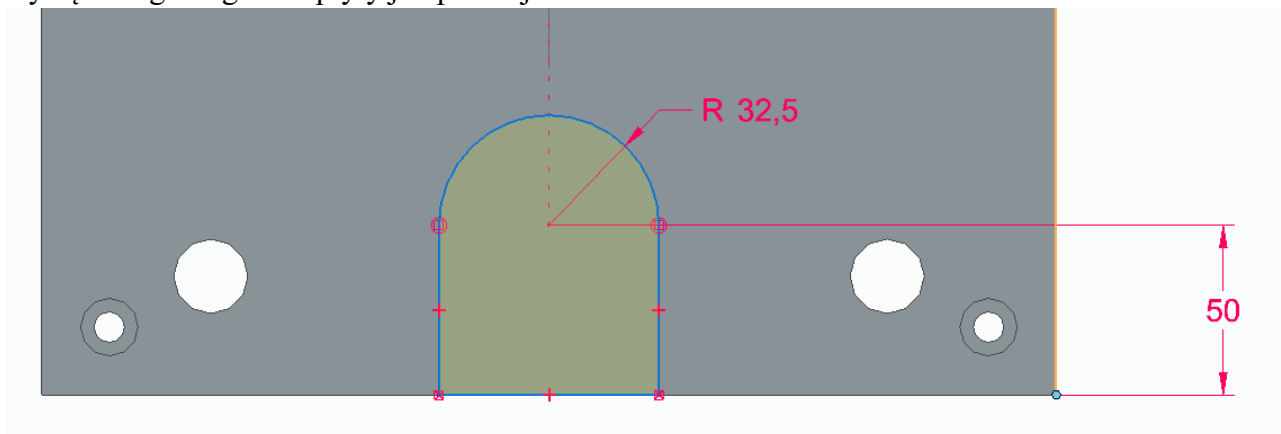
otwór znajduje się dokładnie w punkcie przecięcia osi układu



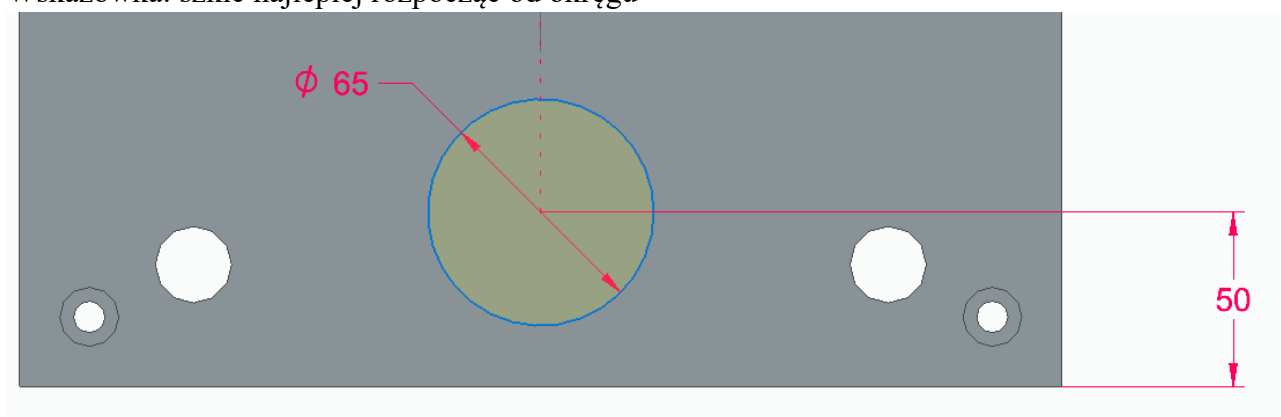
zamykamy szkic



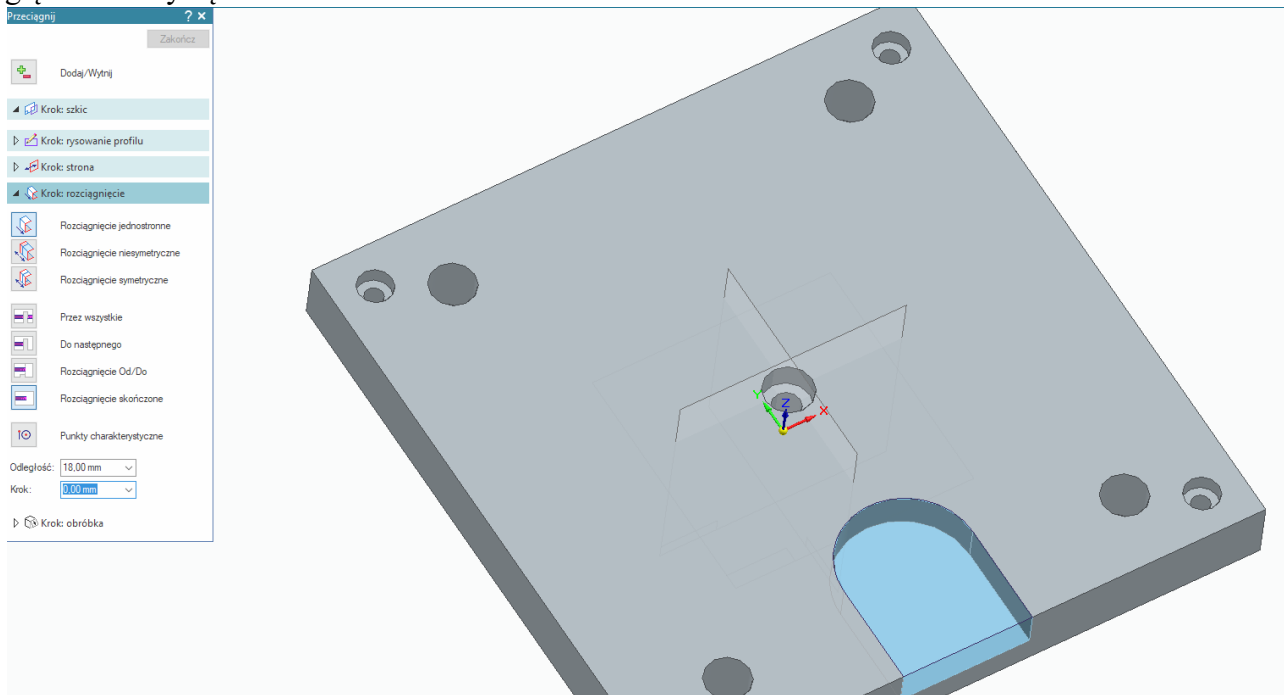
pozostało wycięcie dwóch kieszeni zatem
wycięcie z górnego lica płyty jak poniżej

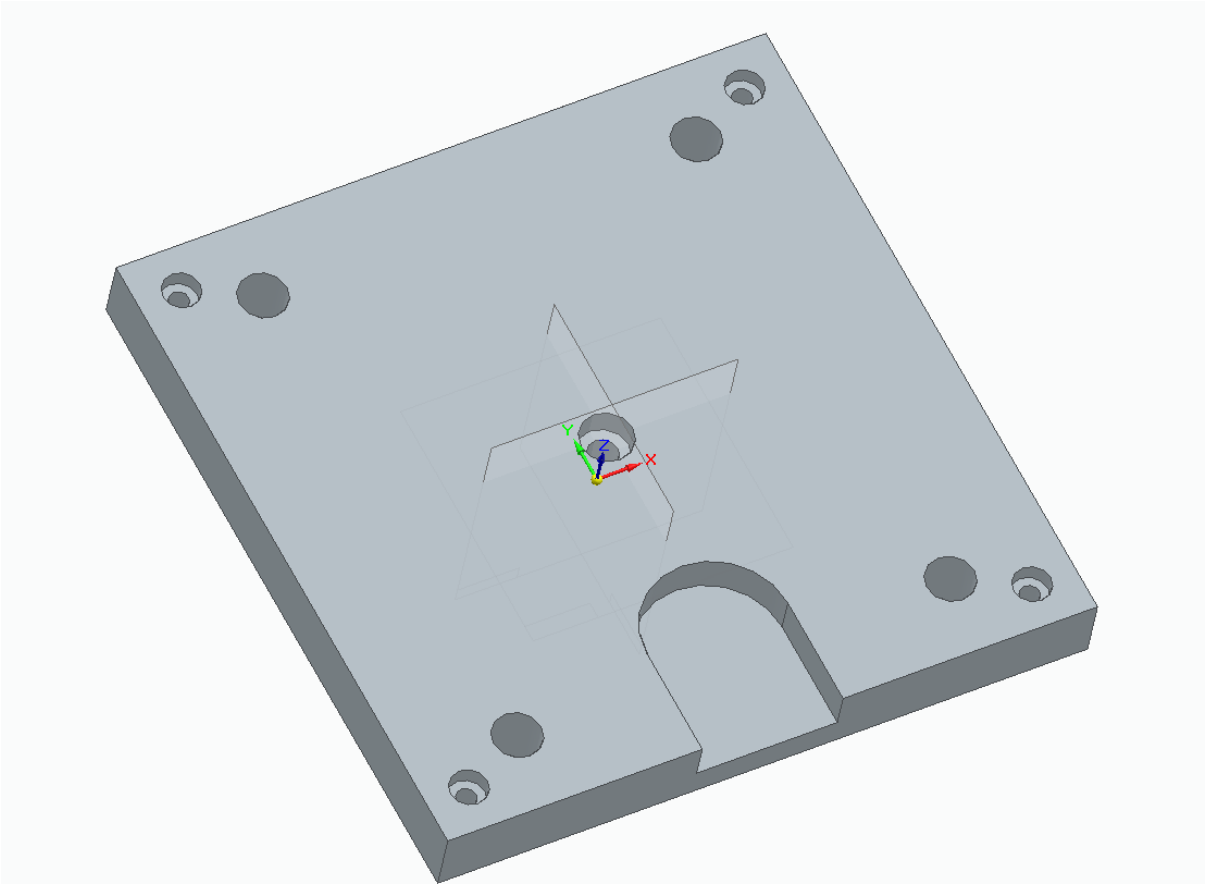


Wskazówka: szkic najlepiej rozpocząć od okręgu

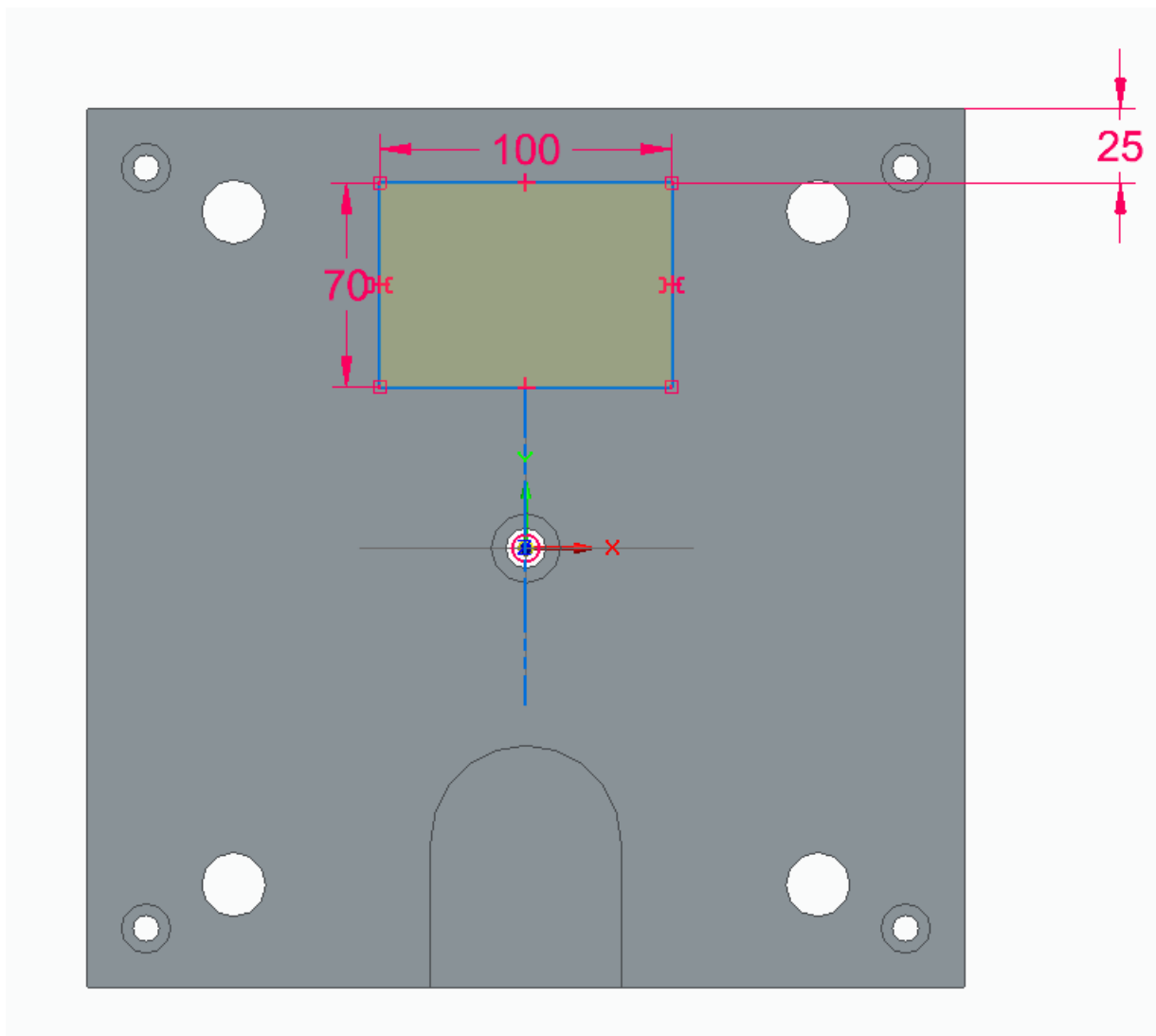


głębokość wycięcia 18mm





wycięcie drugiej kieszeni możemy wykonać szkicując dokładnie zarys kieszeni bądź wycinając prostokąt i zaokrąglając krawędzie,
poniżej przedstawiam ten drugi sposób zatem z górnego lica wycięcie szkicem jak poniżej



na głębokość 18mm

Przeciagnij ? x

Zakończ

Dodaj/Wytnij

Krok: szkic

Krok: rysowanie profilu

Krok: strona

Krok: rozciągnięcie

- Rozciągnięcie jednostronne
- Rozciągnięcie niesymetryczne
- Rozciągnięcie symetryczne

Przez wszystkie

Do następnego

Rozciągnięcie Od/Do

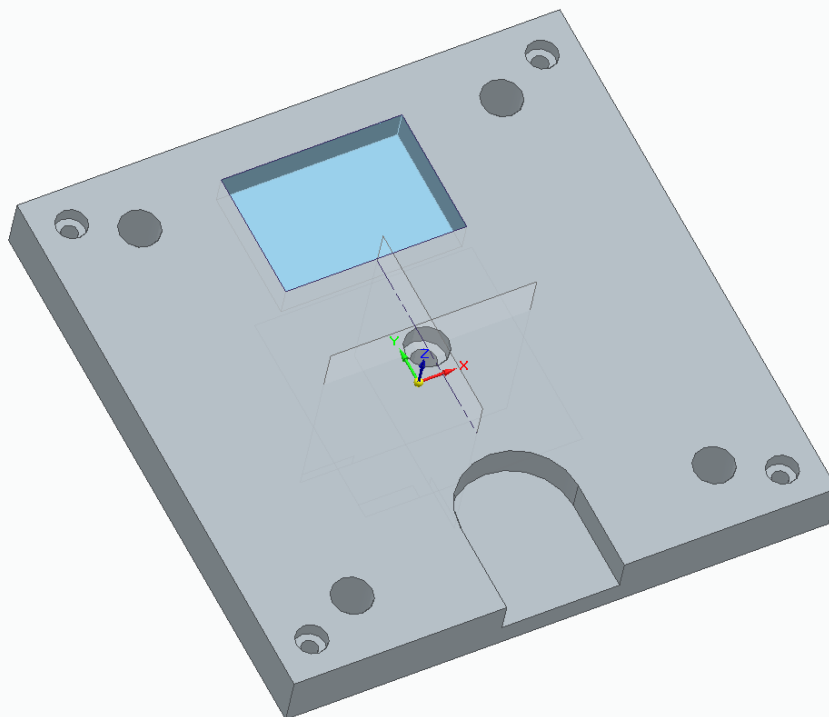
Rozciągnięcie skrócone

Punkty charakterystyczne

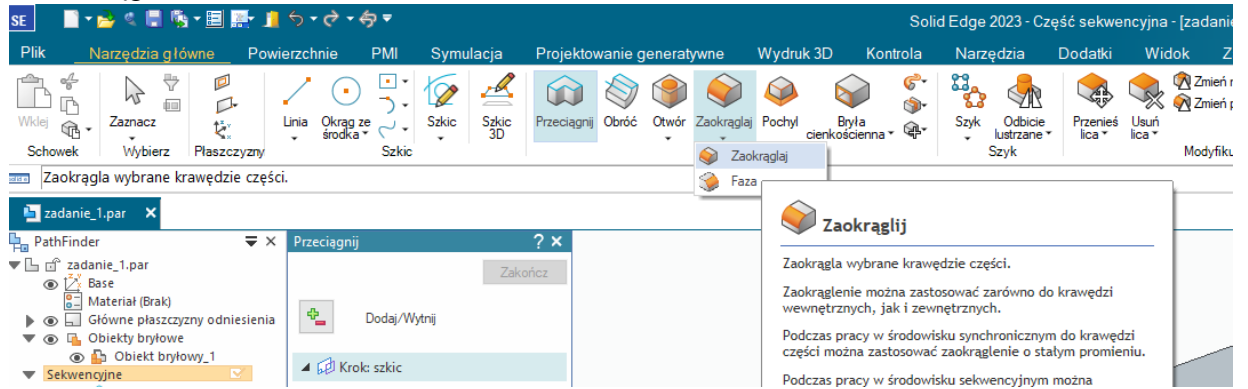
Odstęłość: 18,00 mm

Krok: 0,00 mm

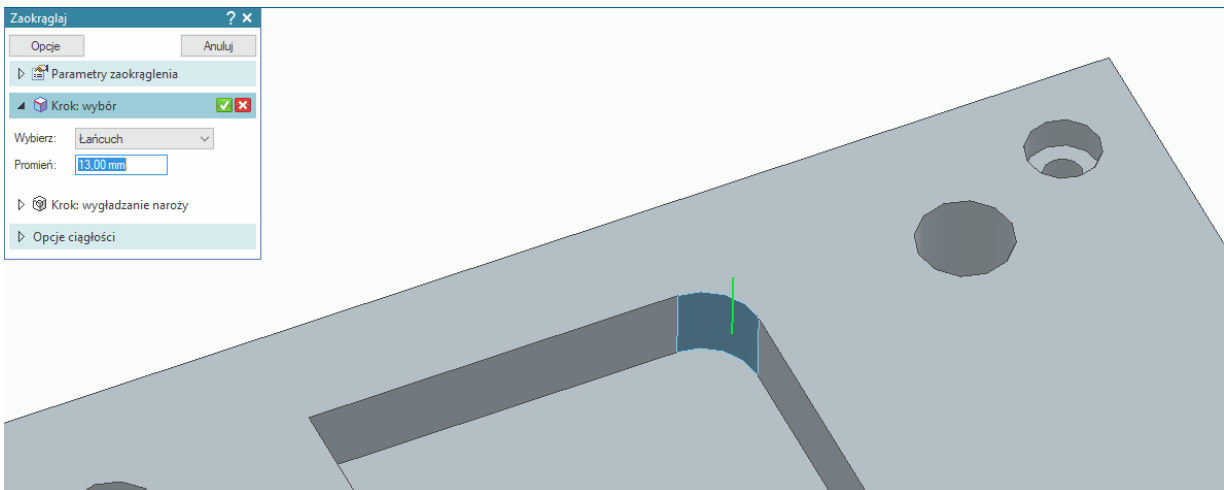
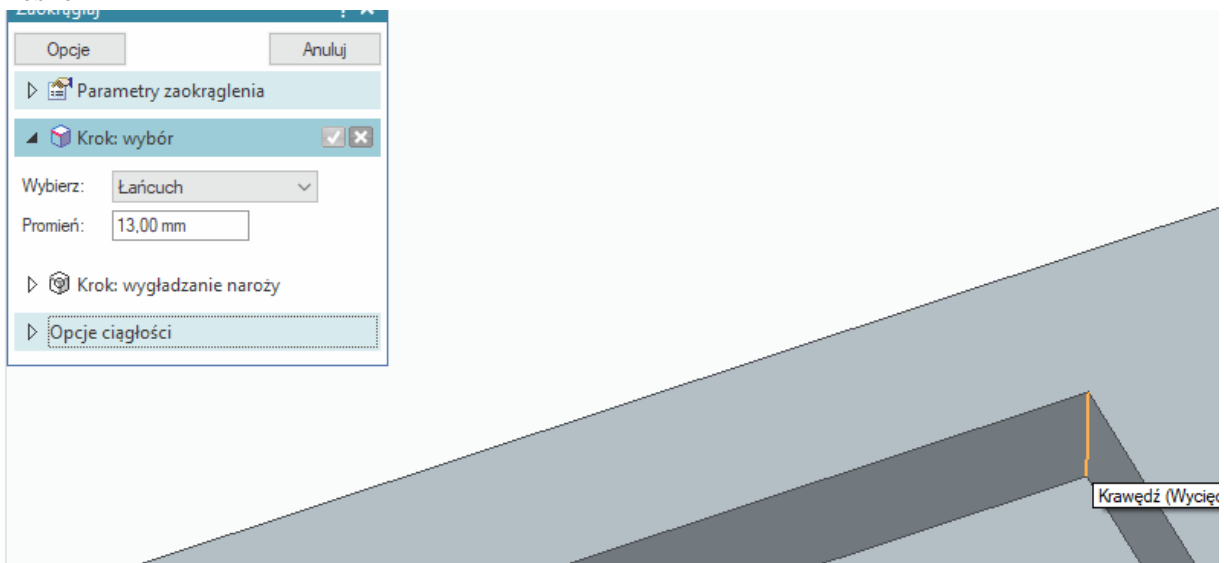
Krok: obróbka



następnie zaokrąglenie

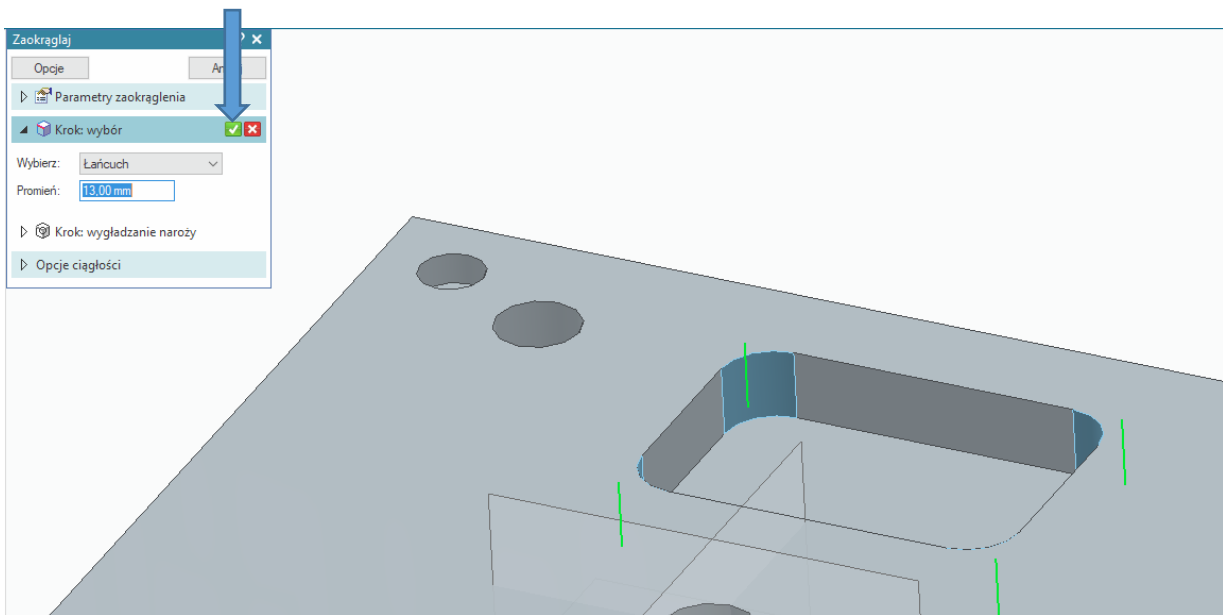


promień 13mm
wskazujemy krawędzie pionowe
kieszeni

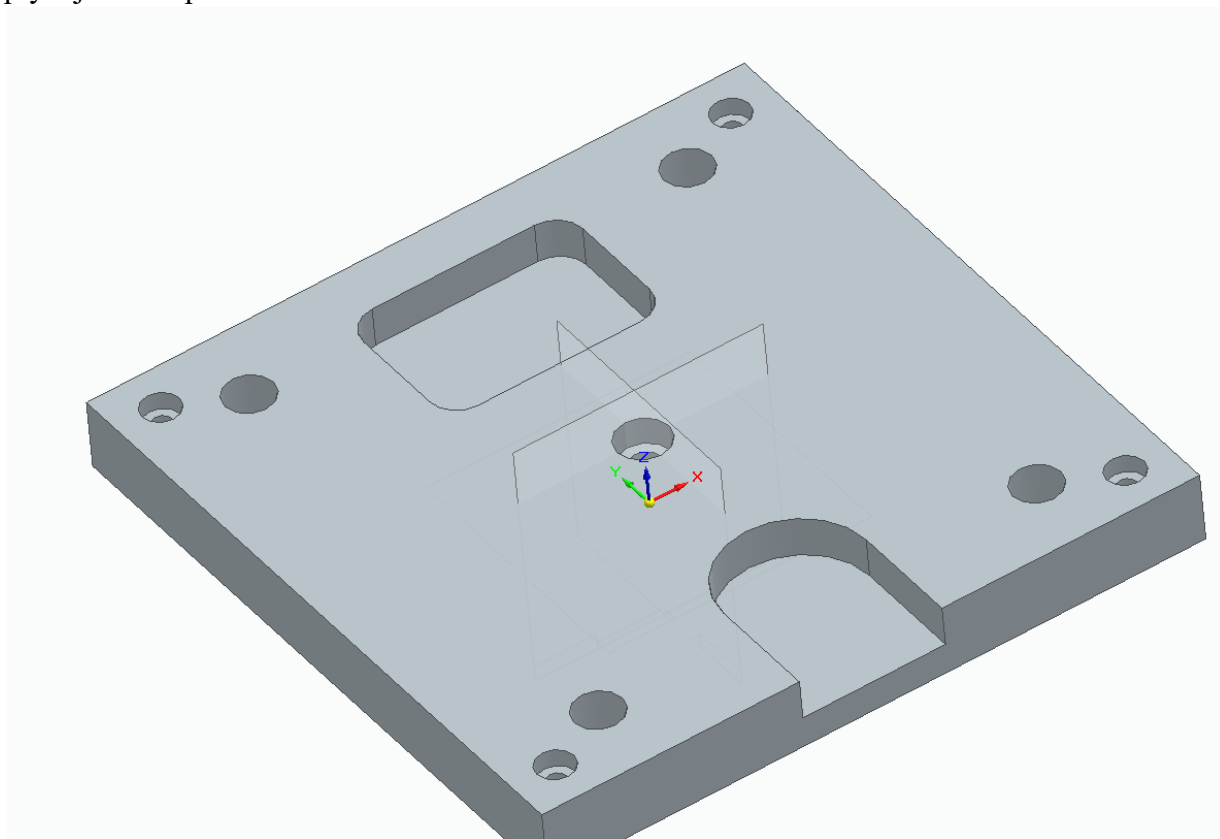


Wskazujemy pozostałe krawędzie i akceptujemy

Następnie **Podgląd** oraz **Zakończ**



płyta jest kompletna



w module 2D proszę wykonać dokumentację elementu na płaszczyźnie jak poniżej (po utworzeniu rzutów i pobraniu wymiarów niektóre z nich trzeba będzie dodać/usunąć ręcznie wykorzystując narzędzie **SmartDimension**) wymagane będzie również utworzenie osi symetrii

